



PoolCop Evolution

Maintenance Manual



Date: 26 Janvier 2023

Manual Version: EV44MMANFR

Firmware Version: V44

Product Versions: PoolCop Evolution



Sommaire des révisions

31 janvier 2022 :	Première édition
26 janvier 2023 :	Relecture

Table des Matières

Section 1 Support technique et niveau de support	5
1.1 Niveau de support L1.....	5
1.2 Niveau de support L2.....	5
1.3 Niveau de support L3.....	5
1.4 Niveau de support L4.....	5
Section 2 Outils, équipements et consommables	6
2.1 Information générale concernant les outils et consommables.....	6
2.2 Outillage.....	6
2.3 Consommables recommandés.....	6
2.4 Pièces détachées recommandées.....	6
Section 3 Maintenance Préventive	9
3.1 MPM_01_FR: Vérification de la batterie.....	9
3.2 MPM_02_FR: Vérification du boisseau.....	10
Section 4 Maintenance de la Control Connection Unit	14
4.1 SCCU_01_FR: Arrêt de La Control Connection Unit.....	14
4.2 SCCU_02_FR: Mise en Service de la Control Connection Unit.....	15
4.3 SCCU_03_FR: Verification des Tensions dans la Control Connection Unit.....	16
4.4 SCCU_04_FR: Verification/Remplacement des Fusibles.....	18
4.5 SCCU_05_FR: Vérification/Remplacement de la batterie 12V.....	20
4.6 SCCU_06_FR: Verification des Entrées de mesure du Niveau d'Eau.....	22
4.7 SCCU_07_FR: Vérification de la Sortie vers l'Electrovanne.....	25
4.8 SCCU_08_FR: Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires.....	27
4.9 SCCU_10_FR: Remplacement de la Carte Alimentation PCB103.....	31
4.10 SCCU_11_FR: Remplacement de la Sonde de Température d'Air.....	33
4.11 SCCU_13_FR: Vérification des Entrées.....	34
4.12 SCCU_14_FR: Remplacement de la Sonde de Niveau d'Eau.....	37
Section 5 Maintenance de la Valve Data Unit	39
5.1 SVDU_01_FR: Vérification/Remplacement du Clavier.....	39
5.2 SVDU_02_FR: Vérification/Remplacement de la pile bouton 3 Volts.....	42
5.3 SVDU_03_FR: Remplacement du Micro-Logiciel via USB.....	44
5.4 SVDU_04_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 ou de l'Ecran LCD.....	47
5.5 SVDU_05_FR: Remplacement du Cable de Connexion.....	49
5.6 SVDU_06_FR: Remplacement du Cable VDU Data Link.....	51
5.7 SVDU_07_FR: Calibration/Nettoyage/Remplacement de la Sonde pH/ORP.....	54
5.8 SVDU_08_FR: Vérification du Circuit de Lecture du pH.....	59

5.9	SVDU_09_FR: Vérification du Circuit de Lecture d'ORP.....	61
5.10	SVDU_10_FR: Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005	64
5.11	SVDU_11_FR: Vérification/Remplacement du Capteur de Pression	66
5.12	SVDU_15_FR: Vérification de la Vanne et du Disque de Positionnement.....	68
5.13	SVDU_16_FR: Remplacement de la Carte PCB001 ou du Disque de Positionnement	70
5.14	SVDU_17_FR: Remplacement de l'Unité Moteur	72
5.15	SVDU_18_FR: Remplacement du Capteur de Température d'Eau	73
5.16	SVDU_20_FR: Vérification/Remplacement du boisseau	75

Section 1 SUPPORT TECHNIQUE ET NIVEAU DE SUPPORT

PCFR SAS

La Remise, 861 Boulevard du Nord
84160, Cucuron
France

contact@poolcop.fr

1.1 Niveau de support L1

Le niveau de support L1 s'applique pour le contact client initial et les problèmes de base.

Le premier objectif du personnel de niveau de support L1 est de recueillir les informations du client pour déterminer le problème par l'analyse des symptômes et identifier le problème sous-jacent. Une fois l'identification du problème sous-jacent établie, le spécialiste peut commencer à évaluer les solutions possibles disponibles. Le niveau L1 gère généralement des problèmes directs et simples grâce à des dépannages de base, basés sur l'utilisation des manuels d'utilisation et d'installation, et de ce manuel de maintenance.

Le niveau L1 est réalisable par tout le personnel agissant comme premier contact avec l'utilisateur et, si nécessaire, initiant un incident pour informer les autres équipes commerciales / unités afin de satisfaire la demande de l'utilisateur. L'objectif est de traiter 70% -80% des problèmes avant l'escalation du sujet vers un niveau supérieur. Le niveau L1 nécessite une bonne connaissance de base des produits, ainsi que les modalités et conditions offertes par le business et dans une moindre mesure des connaissances techniques détaillées sur la maintenance du produit ou de la piscine.

1.2 Niveau de support L2

Le niveau L2 est un soutien plus technique que le L1 et est réalisé par du personnel ayant plus d'expérience et de connaissances techniques. Les techniciens sont chargés d'aider le personnel du niveau L1 à résoudre les problèmes techniques de base et d'investiguer sur des questions techniques en confirmant la validité du problème et la recherche de solutions connues liés à ces questions plus complexes.

Avant de poursuivre le dépannage, il est important que le personnel de niveau L2 examine ce qui a déjà été accompli par le niveau L1 et depuis combien de temps la question a été soulevée par le client particulier. Ceci est un élément clé dans la satisfaction des besoins à la fois de la clientèle et des entreprises, car elle garantit la priorisation du dépannage et la bonne gestion du temps et de l'allocation des ressources.

Si le personnel de support L2 ne peut pas trouver une solution, il va élever la question au niveau L3. Des solutions de dépannage peuvent être effectuées par ce groupe pour aider à identifier les subtilités d'une question difficile dont la résolution passe par la mise en oeuvre de techniciens expérimentés et compétents. Cela peut inclure, mais ne se limite pas aux installations ou remplacements de différents composants matériels, réparation de logiciels, tests de diagnostic sur place, et par l'utilisation d'outils de contrôle à distance utilisés pour prendre en charge la machine de l'utilisateur dans le seul but de dépannage et de résolution du problème.

1.3 Niveau de support L3

C'est le plus haut niveau de support dans un modèle de support technique à trois niveaux chargé de traiter les problèmes les plus difficiles ou avancés. Il dénote de dépannages et analyses à un haut niveau d'expertise. Les intervenants sont des experts dans leurs domaines et sont responsables non seulement du support aux niveaux L1 et L2, mais de la recherche et du développement de solutions à des problèmes nouveaux ou inconnus. Notez que les techniciens de niveau 3 ont la même responsabilité que le niveau 2 dans l'examen de l'ordre du travail et de l'évaluation du temps déjà passé avec le client afin que la tâche soit correctement planifiée. Si possible, le technicien a intérêt à travailler la résolution du problème avec le client car il peut s'avérer évident que les niveaux 1 ou 2 n'ont simplement pas réussi à découvrir la solution appropriée. En rencontrant de nouveaux problèmes; toutefois, le niveau 3 doit d'abord déterminer si oui ou non il est capable de résoudre le problème et peut exiger les coordonnées du client afin qu'il puisse avoir suffisamment de temps pour résoudre le problème et trouver une solution. Dans certains cas, la situation peut exiger le remplacement du produit qui ne peut être dépanné. Ces problèmes sont alors reportés aux développeurs originaux pour l'analyse en profondeur.

1.4 Niveau de support L4

Le niveau L4 représente un point d'escalade au-delà de l'organisation. Il concerne généralement un fournisseur de matériel ou de logiciel.

Section 2 OUTILS, EQUIPEMENTS ET CONSOMMABLES

2.1 Information générale concernant les outils et consommables

Les installateurs et les techniciens disposent en général de leur propre kit complet d'outils et de pièces et consommables nécessaires pour la piscine et la maintenance des équipements.

Au-delà de cela, il ya des éléments qui peuvent être spécifiques aux installations et à l'entretien de PoolCOP et, ou des éléments qui aident et accélèrent les tâches d'installation et de maintenance. Certains de ces articles sont disponibles chez PCFR et figurent dans le catalogue actuel; les codes produit sont précisés pour ces articles.

2.2 Outillage

Kit d'outillage	Code Produit	Commentaire
1. Clé mixte 5mm, 20mm		
2. Tournevis Phillips		Taille PH1
3. Tournevis plat		4mm
4. Clé hexagonale mâle 5mm		Tête sphérique
5. Clé à molette		25mm
6. Kit analyse d'eau		pH, FC, TC, Alcalinité, Dureté, Stabilisant

2.3 Consommables recommandés

Les installateurs peuvent également se procurer des consommables d'installation et de maintenance à partir de PCFR à des tarifs préférentiels. Nous approvisionnons nos consommables directement auprès des fournisseurs et fabricants, si possible, afin de faire profiter des meilleurs tarifs aux installateurs et mainteneurs.

Recommended Consumables	Part Code	Comment
1. Silicone lubricating paste		
2. Mini fuse Ø5x20mm		- 10x160mA retardé (230V) ou 10x315mA retardé (120V) - 10x2A rapide
3. ORP 470mV buffer liquid		Recommended to control sensor
4. pH 7 buffer liquid		Recommended, not required.

2.4 Pièces détachées recommandées

La liste suivante est un kit de pièces de rechange recommandé à emporter. Le fait de transporter les pièces de rechange adéquates garantit que tout dysfonctionnement ou panne peut être corrigé en temps opportun.

Consommables recommandés	Code Produit	Commentaires
1. Valve Data Unit (VDU):		
a. Kit Boisseau 1,5"	PC1207	Tube de graisse silicone inclu
b. Kit Boisseur 2,0"	PC1208	Tube de graisse silicone inclu
c. CI Micro avec Ecran LCD PCB004-C	CF1220.01	PCB004
d. Kit CI Connexion SE Data PCB005	CF1218	PCB005
e. Kit CI Pickup PCB001	CF1215	PCB001
f. Unité Moteur	CF1210.03	
g. Kit Sonde SE pH+ORP Pt	SO4902	Sonde 4 fils
h. Kit Sonde SE pH+ORP Au	SO4903	Sonde 4 fils
i. Kit Sonde Température Eau	CF1210.19	
j. Kit Sonde Pression Cable 0.2m	CF1224	
k. Câble Connection UL	CF1220.23	
l. Câble VDU Datalink UL	CF1210.29	
m. VDU Couvercle avec Clavier EVO	CF1221-C	
2. Control Connection Unit (CCU) :		
a. Batterie 12V VRLA FR	CO2202	
b. Kit CI Alimentation PCB103-C EU	CF1151	230VAC, avec fusibles 160mA

Section 3 ACRONYMES

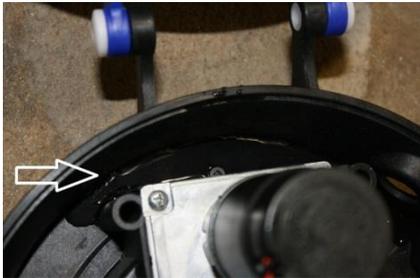
Acronyme	Signification
CCU	C ontrol C onnection U nit : Unité de contrôle et de commande fixée au mur
VDU	V alve D ata U nit : Unité Vanne montée sur le filtre multimédia.
PCB	Printed Circuit Board : c'est une carte électronique.

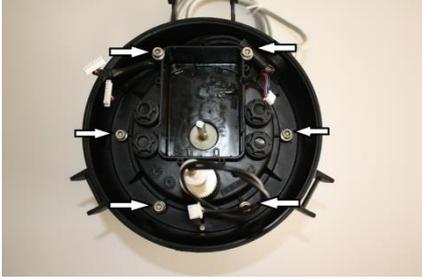
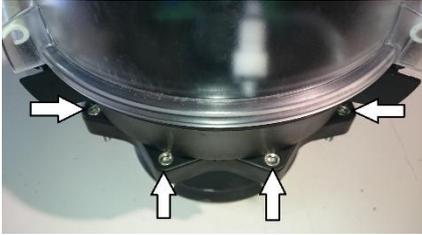
Section 4 MAINTENANCE PREVENTIVE

4.1 MPM_01_FR: Vérification de la batterie

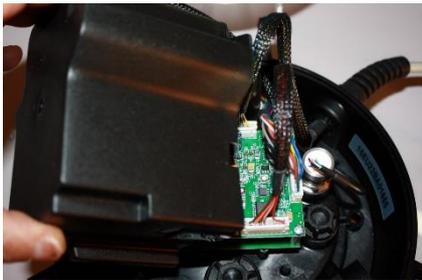
Maintenance Préventive		Support : L1	
<p>Cette Procédure de Maintenance Préventive détaille les étapes à suivre pour tester la batterie.</p> <p>La batterie SLA 12VDC remplit des fonctions de sécurité critiques et assure que la vanne peut toujours être sécurisée dans la position FILTRE, en cas de perte d'alimentation.</p> <p>Si la fonction de contrôle batterie échoue, chargez la batterie pendant 10 heures avec un chargeur approprié, puis recommencez. Durant la charge, assurez-vous que toutes les vannes sont fermées et que la pompe reste hors service afin de ne pas risquer de vidanger la piscine.</p>		Procédure	MPM_01_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
-		0:05	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, appuyez sur les Flèches HAUT et BAS pour entrer dans le mode Service. ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>ROTATION VANNE demandez à la vanne de tourner en position EGOUT. <p>Note: Cette procedure peut engendrer des pertes d'eau. Si cela n'est pas désiré, fermez les vannes manuelles.</p>		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Coupez l'énergie d'alimentation de la Control Connection Unit en laissant l'interrupteur sur ON. <p>Note: La coupure doit se faire au niveau du tableau électrique, pas de l'interrupteur de stanby.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez les points suivants : <ul style="list-style-type: none"> ○ La LED "Power On" (sous tension) s'éteint. ○ La LED "Battery On" (Batterie sous tension) reste allumée. ○ Après un bref délai la vanne tourne vers la position FILTRE ou FERME suivant les réglages des données piscine. <p>Ensuite, l'écran LCD affiche :</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ « PANNE ELECTRIQUE POOLCOP DESACTIVE' ». <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la vanne n'atteint pas sa position et/ou si l'écran devient noir immédiatement, suivez la Procédure de Maintenance "Vérification/Remplacement de la batterie 12V", en particulier, assurez-vous que la batterie est bien chargée. Suivant leur durée de stockage, les batteries peuvent ne pas être pleinement chargées. 	SCCU_05_FR	
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-ouvrez les vannes manuelles 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'alimentation sur la Control Connection Unit. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez sur la CCU : <ul style="list-style-type: none"> ○ La LED « Power On » doit s'allumer. ○ La LED « Battery On » reste allumée. ○ « REALIMENTATION POOLCOP » s'affiche sur la VDU ○ Sur l'écran principal, appuyez sur les Flèches HAUT et BAS pour quitter le mode Service. ○ Si programmée pour fonctionner à ce moment-là, la pompe de filtration démarre. 		
Fin de la Procédure de Maintenance Préventive			

4.2 MPM_02_FR: Vérification du boisseau

Maintenance Préventive		Support : L1	
Cette Procédure de Maintenance Préventive détaille les étapes à suivre pour vérifier l'état du boisseau. Le joint est collé sur le boisseau. Une vérification visuelle sans démontage total est donc possible et est décrite dans cette procédure. Le contrôle visuel doit être réalisé au moins une fois par an.		Procédure	MPM_02_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Clé palte 10mm - Clé mâle 5mm - Graisse silicone - Tournevis		0:20	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	VERIFICATION ABSENCE DE FUITES		
2	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>CONTROLE MANUEL>ROTATION VANNE demandez à la vanne de tourner en position FILTRE (si elle est dans une autre position). 		
3	<ul style="list-style-type: none"> Dans le MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE, mettez la pompe en marche. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Vérifiez l'absence de fuite à l'égout. Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  <ul style="list-style-type: none"> Vérifiez l'absence de fuite à l'arrière du moto-réducteur.  <ul style="list-style-type: none"> Si une fuite est décelée, remplacez le boisseau en suivant la Procédure de Maintenance "Vérification/Remplacement du Boisseau". 	SVDU_16_FR	
5	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
6	<ul style="list-style-type: none"> Purgez le corps de vanne à l'aide du bouchon de purge ou du voyant de turbidité. 		

7	DESASSEMBLAGE			
8	<ul style="list-style-type: none"> Sur les vannes 1.5", dévissez les 6 vis hexagonales 		Clé male 5mm Clé plate 10mm	
9	<ul style="list-style-type: none"> Sur les vanne 2.0", dévissez les 10 vis extérieures. 		Clé male 5mm Clé plate 10mm	
10	<p align="center">ATTENTION: Sur le 2.0", ne désérrez pas las 6 vis CHC intérieures.</p>			
11	<ul style="list-style-type: none"> Observez l'état du joint, son usure.  <ul style="list-style-type: none"> Essayez de déceler les éventuels arrachements En cas de doute, procédez au remplacement du boisseau comme décrit dans la Procédure de Maintenance "Vérification /Remplacement du Boiseeau » Si le joint est correct, nettoyez et graissez le joint et sa portée dans le corps de vanne avec de la graisse de silicone pure (fournie avec un boisseau neuf). 	SVDU_20_FR	Graisse silicone pure	
12	RESASSEMBLAGE 2.0"			
13	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le joint torique, en cas de doute procédez à son remplacement. L'utilisation de graisse silicone dans la gorge permettra de maintenir le joint en place.  <ul style="list-style-type: none"> Placez l'adaptateur sur le corps de vanne. 			JT0003 Graisse silicone pure

14	<p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p>Assurez-vous de respecter l'orientation de l'adaptateur sur le corps de vanne. Le repère de l'adaptateur doit être aligné avec le voyant de turbidité.</p> 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que l'écrou captif est en place.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 10 écrous. 		Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm
16	Allez à l'étape 20 VERIFICATION		
17	REASSEMBLAGE 1.5"		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'état du joint de la base. En cas de doute procédez à son remplacement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la base. 		JT0001
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 6 vis CHC. ○ Vous devrez compresser partiellement le ressort en comprimant la base. 		Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm

20	VERIFICATION"		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un tournevis, retirer le capot noir des cartes électroniques 		Tournevis
22	<ul style="list-style-type: none"> ○ Poussez le disqyue de positionnement vers le bas. 		Tournevis
23	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le capot des cartes électroniques et resserez les vis de maintien. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le capot 		
25	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en service de la Control Connection Unit ». 	SCCU_02_FR	
26	<ul style="list-style-type: none"> ○ Démarrez la pompe (si pas déjà en route) ○ Vérifiez l'absence de fuite à l'intérieur du PoolCOP et vers l'égout. ○ En cas de fuite, répétez cette procédure et prêtez attention à une éventuelle détérioration du joint de diffuseur ou du corps de vanne. 		
Fin de la Procédure de Maintenance Préventive			

Section 5 MAINTENANCE DE LA CONTROL CONNECTION UNIT

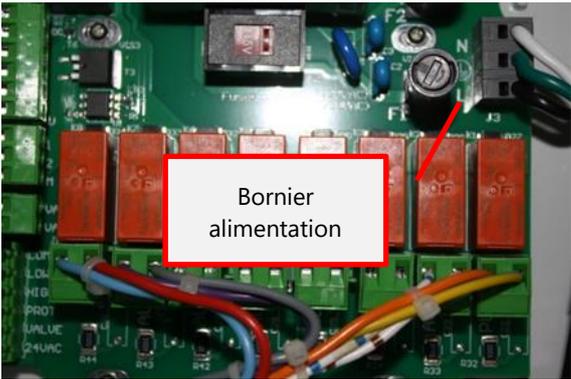
5.1 SCCU_01_FR: Arrêt de La Control Connection Unit

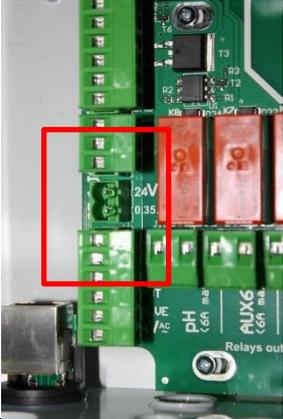
Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L1	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour arrêter la Control Connection Unit et mettre la piscine en sécurité si nécessaire.		Procédure	SCCU_01_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
-		0:05	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> ○ Arrêt l'unité à l'aide du switch externe 		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Isolez la source d'énergie de la Control Connection Unit en coupant le disjoncteur. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'intervention présente des risques de fuite d'eau : <ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez les vannes manuelles venant ou allant à la piscine. ○ Isolez la source d'énergie de la pompe et des auxiliaires (robot...) ○ Dépressurisez et purgez la vanne multivoies en utilisant le bouchon de purge ou le voyant de turbidité. ○ Assurez-vous qu'il n'y ait pas de pression résiduelle dans le corps de vanne. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.2 SCCU_02_FR: Mise en Service de la Control Connection Unit

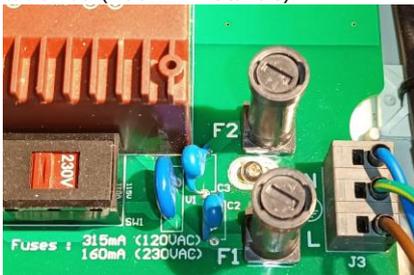
Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L1	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour mettre en service la Control Connection Unit et reconditionner mettre la piscine si nécessaire.		Procédure	SCCU_02_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
		0:05	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez que le voyant de turbidité et le bouchon de purge sont en place et serrés. ○ Ré-ouvrez les vannes venant de et allant vers la piscine comme elles doivent être en situation normale (comme elles étaient avant l'intervention). ○ Rétablissez l'énergie sur la pompe et les auxiliaires (robot...) ○ Vérifiez l'absence de fuite. 		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU ○ Rétablissez l'énergie sur la CCU. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la ContCCU sur ON. ○ Vérifiez que les 2 led Power et Battery sont allumées. ○ Vérifiez la version du logiciel affichée sur l'écran LCD au démarrage. <div data-bbox="395 1003 738 1232" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'écran reste blanc ou clignote, mettez la CCU sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. Vérifiez la rotation de la vanne vers la position filtre ou fermée selon les données piscine définies dans les réglages. ○ Si la pompe fonctionne en continu (sauf pour le mode de filtration 24/24) ou la vanne tourne en continu, mettez la Control Connection Unit sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.3 SCCU_03_FR: Verification des Tensions dans la Control Connection Unit

Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les niveaux de tension dans la Control Connection Unit		Procédure	SCCU_03_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Voltmètre avec calibre 240VAC		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<p>ATTENTION! RISQUE D'ELECTROCUTION! Cette Procédure est strictement réservée à du personnel formé et autorisé à travailler sur des équipements sous tension.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
4	VERIFICATION DU 220Vac (110Vac)		
5	<ul style="list-style-type: none"> A l'aide du voltmètre sur le calibre VAC, vérifiez la tension entre "N" et "L" sur le bornier J3 situé à proximité du transformateur. Les tensions acceptables sont: <ul style="list-style-type: none"> 205Vac à 250Vac pour les réseaux en 230Vac. 105Vac à 125Vac pour les réseaux en 115Vac. 		Voltmètre
6	<ul style="list-style-type: none"> Si la tension n'est pas dans le domaine acceptable, contactez le service chargé de fournir l'énergie. PoolCOP peut avoir un fonctionnement aléatoire. 		

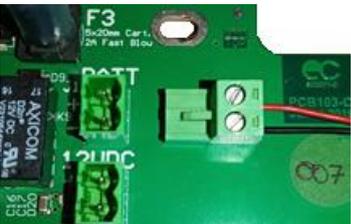
7	VERIFICATION du 24Vac		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez J26. ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier 24V(AC) situé sur la gauche du circuit imprimé. <ul style="list-style-type: none"> ○ Les tensions acceptables sont 22 Vac à 28 Vac. 		Voltmètre
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension n'est pas dans les limites acceptables, PoolCOP pourrait rencontrer des difficultés de fonctionnement dans le temps. ○ Cette carte électronique devrait être remplacée au plus tôt suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » 	SCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension lorsque l'interrupteur est sur ON et les fusibles corrects (contrôlés suivant la Procédure de Maintenance SCCU_04_FR), alors le transformateur est défaillant. ○ La carte électronique ne peut être réparée. ○ Remplacez cette carte électronique en suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 ». 	SCCU_04_FR SCCU_10_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez J26. 		
12	VERIFICATION du 12VDC		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le connecteur de la batterie J1. 		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vdc, vérifiez la tension sur le bornier J25 +12V situé au dessus du transformateur. <ul style="list-style-type: none"> ○ Les tensions acceptables sont 12.5Vdc à 14.5Vdc. 		Voltmètre
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension lorsque l'interrupteur est sur ON et les fusibles corrects (contrôlés suivant la Procédure de Maintenance SCCU_04_FR), alors la carte PCB103 est défaillante. ○ Remplacez cette carte électronique en suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 ». 	SCCU_04_FR SCCU_10_FR	
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez la batterie. 		
17	REASSEMBLAGE		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.4 SCCU_04_FR: Verification/Remplacement des Fusibles

Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier/remplacer les fusibles de la Control Connection Unit.		Procédure	SCCU_04_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Ohm-mètre - Voltmètre avec calibre 240VAC		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Fusible sous verre 5x20mm 160mA retardé (230V) ou 315mA retardé (120V).		-2	-FS5x20-160mA Retardé
- Fusible sous verre 5x20mm 2A rapide.		-1	-FS5X20-315mA Retardé -F5x20-2A Rapide
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1		SCCU_01_FR	
2	<p>DANGER : RISQUE D'ELECTROCUTION</p> <p>Assurez-vous que toutes les sources d'énergie électriques sont coupées avant de continuer.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> Retirez les fusibles d'alimentation F1 et F2 a proximité du bornier d'alimentation J3 (160mA Retardé). 		
5	<ul style="list-style-type: none"> A l'aide de l'Ohm-mètre, vérifier la continuité du fusible. Si le fusible est HS, remplacez-le par un fusible de même taille et de calibre 160mA Retardé (230V) ou 315mA Retardé (120V). 		Ohm-mètre F5x20-160mA F5x20-315mA
6	<ul style="list-style-type: none"> Retirez le fusible de la batterie F3 (2A Rapide). 		

7	<ul style="list-style-type: none">○ A l'aide de l'Ohm-mètre, vérifier la continuité du fusible.○ Si le fusible est HS, remplacez-le par un fusible de même taille et de même calibre 2A Rapide.		Ohm-mètre FS5x20-2A
8	<ul style="list-style-type: none">○ Si le fusible a fondu, Suivez la Procédure de Maintenance « Vérification/ Remplacement de la batterie 12V »	SCCU_05_FR	
9	<ul style="list-style-type: none">○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit ».	SCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

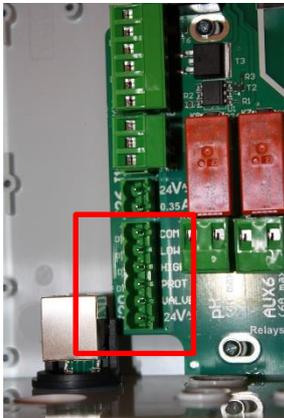
5.5 SCCU_05_FR: Vérification/Remplacement de la batterie 12V

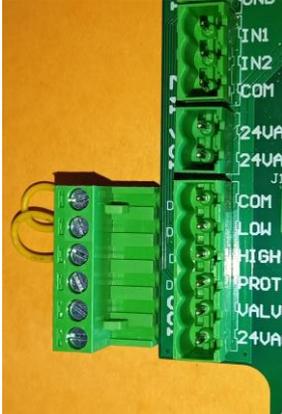
Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier/remplacer la batterie 12V .		Procédure	SCCU_05_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis plat, cruciforme - Voltmètre 		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Batterie 12V au plomb VRLA 1.2Ah (40mm x 50mm x 100mm)		-1	- CO2202
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de la batterie J1.  <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vdc, vérifiez la tension de la batterie. 		Voltmètre
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension est inférieure à 11.5V et que la batterie est en charge depuis plus de 4 heures, alors procédez au remplacement. 		Batterie 12V CO2202
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur de la batterie. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit ». 	SCCU_02_FR	
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, appuyez sur les flèches HAUT et BAS pour entrer dans le mode service. ○ Dans le MENU>CONTROLE MANUEL>ROTATION VANNE de PoolCop, demander de tourner la vanne en position EGOUT. Après la rotation, assurez-vous de revenir au menu principal en appuyant sur QUITTER autant de fois que nécessaire. 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Coupez l'énergie d'alimentation de la CCU en laissant l'interrupteur sur ON. 		

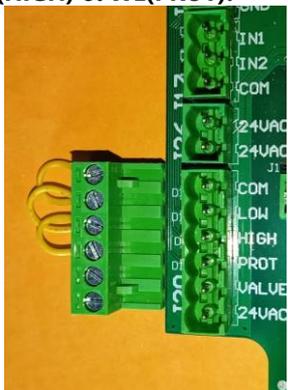
9	<ul style="list-style-type: none">○ La vanne doit tourner vers sa position de sécurité (filtre ou fermée) suivant les réglages définis dans les données piscine, et PoolCOP doit ensuite afficher le message de perte d'énergie électrique.<ul style="list-style-type: none">○ Si la vanne n'atteint pas sa position et/ou si l'écran devient noir, recommencez la Procédure de Maintenance depuis le début et, en particulier, assurez-vous que la batterie est bien chargée. Suivant leur durée de stockage, les batteries peuvent ne pas être pleinement chargées. De préférence attendez 4 heures avant de recommencer le test.○ Si ce n'est pas possible ou si le problème persiste, recommencez à l'étape 1 et changez la batterie une nouvelle fois.		
10	<ul style="list-style-type: none">○ Restaurez l'alimentation sur la Control Connection Unit.		
11	<ul style="list-style-type: none">○ Assurez-vous que les vanes sont dans les bonnes positions.○ Sur l'écran principal, appuyez sur les flèches HAUT et BAS pour quitter dans le mode service.○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal.		

Fin de la Procédure de Maintenance

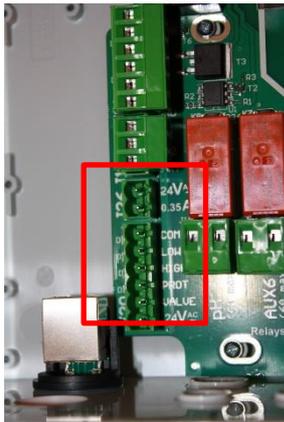
5.6 SCCU_06_FR: Verification des Entrées de mesure du Niveau d'Eau

Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les entrées de mesure du niveau d'eau.		Procédure	SCCU_06_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- câble électrique 0.5mm ² , long de 10cm		-3	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_D'EAU, vérifiez que le contrôle du niveau est installé. ○ Configurez le mode en AJOUT 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée ; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le local technique, fermez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de niveau d'eau J20. ○ Déconnectez les câbles raccordés à WL(PROT), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(COM). Assurez-vous de pouvoir rebrancher les câbles dans le même ordre. 		

7	VERIFICATION		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, demandez un remplissage de la piscine l'écran devrait afficher « vérification du niveau Action en cours ». ○ Retournez sur l'écran principal en pressant QUITTER 2 fois. ○ Une fois la mise à jpuor effectuée, le niveau s'affiche (approx 40 secondes). 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau s'affiche Défaut alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Autrement, le niveau devrait être affiché « Bas » accompagné de 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est en cours. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM) et WL(LOW).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur en J20. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le niveau devrait apparaître « Normal » dans la minute et rester accompagné des 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est toujours en cours. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau reste « Bas » ou devient « Défaut » après 1 minute, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de J20. ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM), WL(LOW) et WL(HIGH).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur en J20. 		

15	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCOP, le niveau devrait être « Haut » dans la minute. Les 3 flèches verticales clignotantes ont disparu. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> Si le niveau reste « Bas », « Normal » ou devient « Défaut » après 1 minute alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
17	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez le connecteur de J20. A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(PROT).  <ul style="list-style-type: none"> Rebranchez le connecteur en J20. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCOP, si les 3 flèches verticales clignotantes ont disparu, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REMPLISSAGE, et demandez un remplissage de la piscine. L'écran devrait afficher « vérification du niveau Action en cours ». Sur l'écran principal de PoolCOP, le niveau devrait être « T_Haut » dans la minute. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> Si le niveau reste « Bas », « Normal », « haut » ou devient « Défaut » après 1 minute alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
20	REASSEMBLAGE		
21	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCOP, si les 3 flèches verticales clignotent, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REMPLISSAGE, et validez. L'écran devrait afficher « Remplissage stoppé ». 		
22	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez le connecteur de J20. Débranchez les câbles 3x0.5mm² de test. 		
23	<ul style="list-style-type: none"> Reconnectez les câbles du capteur de niveau à leurs emplacements respectifs. Rebranchez le connecteur en J20. 		
24	<ul style="list-style-type: none"> Fermez la face avant de la CCU. 		
25	<ul style="list-style-type: none"> Restaurez le régauge du niveau d'eau si changé en début de procédure. 		
26	<ul style="list-style-type: none"> Réouvrez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
27	<ul style="list-style-type: none"> Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine fermées à l'étape 3. 		
28	<ul style="list-style-type: none"> Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.7 SCCU_07_FR: Vérification de la Sortie vers l'Electrovanne

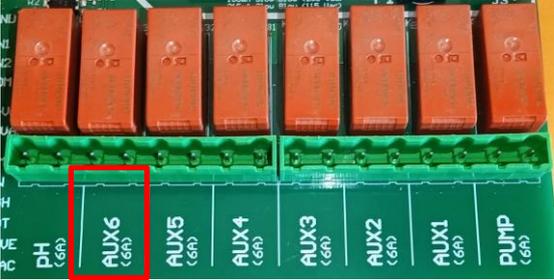
Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier la sortie 24V de l'électrovanne de remplissage.		Procédure	SCCU_07_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Voltmètre - Tournevis		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_d'EAU, vérifiez que le contrôle de niveau est installé. Configurez le mode en AJOUT. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée ; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Dans le local technique, fermez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
6	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez le connecteur de J20. 		
7	VERIFICATION		
8	<ul style="list-style-type: none"> Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, demandez un ajustement du niveau d'eau, l'écran devrait afficher « Vérification du niveau Action en cours ». Retournez sur l'écran principal en pressant QUITTER 2 fois. Une fois la mise à jpuor effectuée, le niveau s'affiche (approx 40 secondes). 		

9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau est «Défaut», alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sinon, le niveau devrait être affiché « Bas » accompagné de 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est en cours. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier VALVE 24VAC.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension est inférieure à 16V, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Voltmètre
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur en J20. ○ Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez de nouveau la tension sur le bornier VALVE 24VAC. ○ Si la tension est inférieure à 16VAC, alors l'électrovanne ou le câblage de l'électrovanne doit être vérifier/remplacé. 		Voltmètre
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal de PoolCop, si les 3 flèches verticales clignotent, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, et demandez l'arrêt du remplissage. L'écran devrait afficher « Remplissage stoppé ». 		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal de PoolCop vérifiez que les 3 flèches verticales ont disparu. 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez l'absence de tension sur le bornier VALVE 24VAC. ○ Si la tension est supérieure à 1 VAC, la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Voltmètre
16	REASSEMBLAGE		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur en J20. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Réouvrez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
20	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin, réouvrez les vannes fermées à l'étape 2. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.8 SCCU_08_FR: Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires

Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les relais de la pompe et des voies auxiliaires.		Procédure	SCCU_08_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Ohmmètre - Tournevis		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires si utilisés. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la pompe et les voies auxiliaires de toutes les sources d'énergie. 		
4	<p>DANGER! RISQUE D'ELECTROCUTION! Cette Procédure est strictement réservée à du personnel formé et autorisé à travailler sur des équipements sous tension.</p>		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
6	VERIFICATION DE LA POMPE		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>DONNEES_POMPE, configurez la pompe en « mono-vitesse ». Notez les vitesses des cycle1, cycle2, nettoyage filtre et du mode 24/24 au préalable si nécessaire. ○ 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de la pompe PUMP. 		

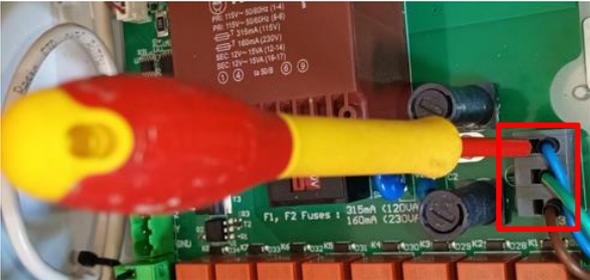
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de PUMP. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>POMPE, démarrez la pompe. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots PUMP. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur PUMP. 		
14	VERIFICATION de AUX1 à AUX5		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur sur AUXn. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de l'AUX. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX1 sur ON. ○ Note1 : si AUXn est « Disponible », configurez-le sur « Jardin 1 » pour le test. ○ Note 2 : si AUX5 est réservé à « Egout », allez dans MENU > CONFIGURATION > DONNES FILTRE et réglez « Vanne Egout » sur NON. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots de AUXn. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRES, placez AUXn OFF. ○ Restaurez la configuration del'auxiliaire si changée à l'étape 17. 		
20	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur AUXn. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Répétez la procédure depuis l'étape 15 pour les autres voies auxiliaires jusqu'à AUX5. 		

22	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>DONNEES_POMPE, reconfigurez la pompe comme elle était avant le début de la procédure. ○ Dans MENU>CONFIGURATION> DONNES FILTRE, restaurez les réglages de la vanne à l'égout si présente. 		
23 VERIFICATION DE AUX6			
24	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de AUX6. 		
25	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de AUX6. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
26	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX6 sur ON. ○ Note : Si AUX6 est utilisé comme moyen de désinfection (ORP) alors dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>ORP_CONTROL, et demandez l'amorçage et restez dans ce menu. 		
27	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots de AUX6. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
28	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX6 sur OFF. ○ Si AUX6 est utilisé comme moyen de désinfection (ORP) alors quittez le MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>ORP_CONTROL. 		
29	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur AUX6. 		
30 VERIFICATION DE AUX7 - pH			
31	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur pH. 		

32	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de pH. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
33	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>EAU_et_TRAITEMENT>PH_CONTROL, déclarez la régulation de pH installée (si pas déjà), et demandez un amorçage et restez dans le menu. 		
34	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots de pH. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	Ohm mètre
35	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>EAU_et_TRAITEMENT>PH_CONTROL, restaurez la configuration d'origine, ou quittez le menu. 		
36	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur pH. 		
37	RESASSEMBLAGE		
38	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez la face avant de la CCU 		
39	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine qui ont été fermées à l'étape 2. 		
40	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.9 SCCU_10_FR: Remplacement de la Carte Alimentation PCB103

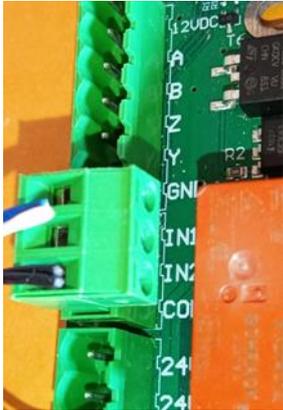
Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB103		Procédure	SCCU_10_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Voltmètre		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit CI Alimentation PCB103 EU		- 1	CF1151
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU : 		
4	<p style="text-align: center;">DANGER! RISQUE D'ELECTROCUTION!</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous que l'énergie électrique a bien été coupée en vérifiant l'absence de tension sur le connecteur J3</p> 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Assurez-vous d'être capable de restaurer les câblages après intervention ; prenez des notes ou faites une photo du coffret. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez tous les connecteurs. 		

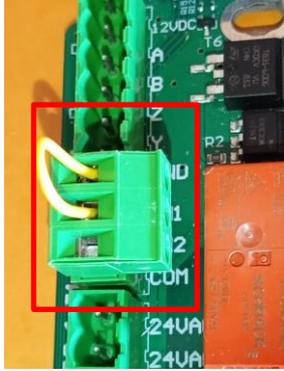
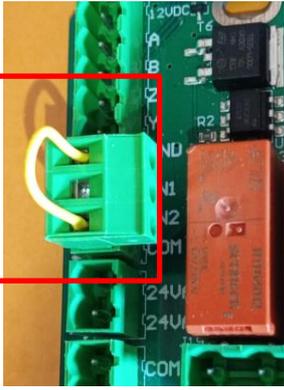
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Utilisez un tournevis plat pour libérer les câbles du bornier d'alimentation J3. 		Tournevis
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 6 vis de maintien de la carte PCB103. ○ Déposez la carte PCB103. 		Tournevis
9	RESSASSEMBLAGE		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte PCB103 en place. 		CF1151
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez en place les 6 vis de maintien. 		Tournevis
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez l'alimentation, un tournevis peut être utile. ○ Tirez sur les câbles pour vérifier qu'ils sont bien verrouillés. 		Tournevis
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez tous les connecteurs. 		
14	<p>ATTENTION : Assurez-vous de ne pas intervertir les connecteurs de pompe, aux et pH. Assurez-vous de brancher la batterie sur le connecteur du haut J1 BATT.</p>		Tournevis
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin vérifiez le fonctionnement de la carte PCB103 en utilisant MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE ou MENU> CONTROLE_MANUEL >AUXILIAIRES. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

5.10 SCCU_11_FR: Remplacement de la Sonde de Température d'Air

Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la sonde de température d'air.		Procédure	SCCU_11_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Sonde de température d'Air UL		- 1	- CF21100.23
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESSASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Déconnectez la sonde de température du connecteur J27. Soyez attentif d'exercer la traction sur le connecteur et non sur le câble lui-même. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Extrayez le câble du coffret et déposez l'ancienne sonde. 		
6	REASSASSEMBLAGE		
7	<ul style="list-style-type: none"> Faites cheminer le capteur jusqu'à l'extérieur du boîtier (utilisez un nouveau presse-étoupe si besoin). 		CF21100.23
8	<p>ATTENTION : Ne faites pas cheminer le câble avec vos câbles de puissance. Laissez 15 cm d'écart au minimum.</p>		
9	<ul style="list-style-type: none"> Connectez le nouveau capteur. Respectez bien les ergots de polarisation pour ne pas endommager le capteur. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
11	Vérifiez l'indication de température sur l'écran principal.		
Fin de la Procédure de Maintenance			

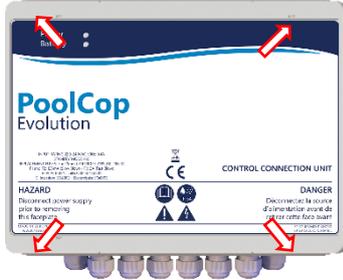
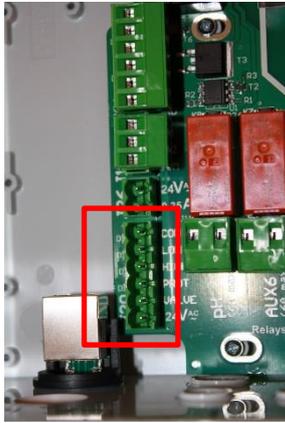
5.11 SCCU_13_FR: Vérification des Entrées

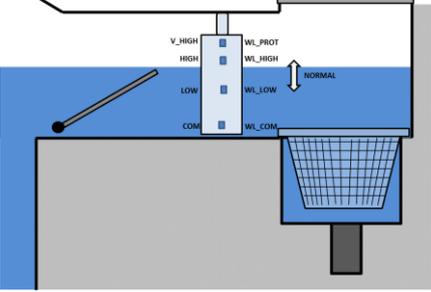
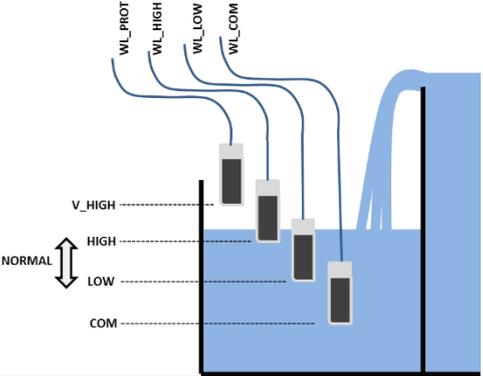
Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les entrées multifonction		Procédure	SCCU_13_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Câble 0.25mm ² , longueur 10cm		3	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES réglez les entrées 1 et 2 comme 'Libre'. Notez leur configuration afin de pouvoir la restaurer à la fin de cette Procédure de Maintenance. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
4	<p>Déconnectez les câbles sur les entrées IN1, IN2 et GND. Assurez-vous que vous pourrez reconnecter ces câbles dans le bon ordre.</p> 		Tournevis
5	VERIFICATION		
6	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, configurez la voie 1 comme « Consommables Désinf. », « Action si fermé » « Alerte=oui ». Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, configurez la voie 2 comme « Consommables pH », « Action si fermé », « Alerte=oui ». De retour sur l'écran principal, assurez-vous qu'il n'y ait pas d'alertes et effacez les alertes présentes si nécessaire. 		

7	<ul style="list-style-type: none"> Il ne devrait pas rester ou apparaître d'alerte relative aux consommables de pH ou désinfection. S'il reste une alerte, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
8	<ul style="list-style-type: none"> Avec le câble 0.25mm², faites un pont entre IN1 et GND. 		Tournevis Câble
9	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour contrôle pH, niveau bas détecté » devrait apparaître. Si l'alerte n'apparaît pas, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour désinfection, niveau bas détecté » ne doit pas apparaître. Si l'alerte apparaît, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> Déconnectez le câble entre IN1 et GND. Avec le câble 0.25mm², faites un pont entre IN2 et GND. 		Tournevis Câble
12	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour désinfection, niveau bas détecté » devrait apparaître. Si l'alerte n'apparaît pas, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	

13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour contrôle pH, niveau bas détecté » ne doit pas apparaître. ○ Si l'alerte apparaît, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SCCU_10_FR	
14	REASSEMBLAGE		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le pont entre IN2 et GND. ○ Reconnectez les câbles d'entrée tels qu'ils étaient au début de la procédure. 		Tournevis
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, restorez la configuration des entrées. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

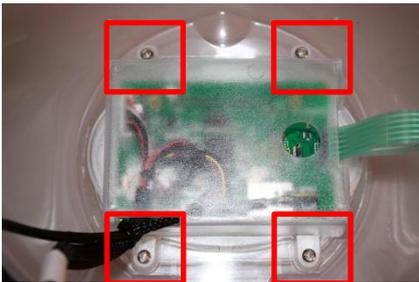
5.12 SCCU_14_FR: Remplacement de la Sonde de Niveau d'Eau

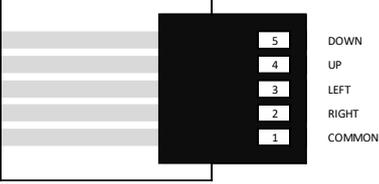
Procédure de Maintenance de la Control Connection Unit		Support : L2	
Cette procédure décrit comment remplacer et connecter la nouvelle sonde de niveau.		Procédure	SCCU_14_FR
		Révision	01
Outils et consommables requis:		Time:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises:		QTE	Codes
- Capteur de niveau d'eau Ou - Capteur de niveau d'eau		- 1 - 4	- NI2010 - NI4010
Etapas		Reference.	Tool, part
1	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU > CONTROLE MANUEL, arrêtez la pompe. 		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> o Débranchez le connecteur de J20. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> o Débranchez les câbles sur COM, LOW, HOGH et PROT. o Extrayez le(s) câble(s) du presse-étoupe. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> o Pincez la (les) nouvelle(s) sonde(s) en partant depuis la piscine. 		
7	<ul style="list-style-type: none"> o Faites passer le(s) câble(s) au travers d'un presse étoupe dans le coffret de la CCU. o Limitez la longueur de câble à l'intérieur du coffret à moins de 20cm. Coupez le(s) câble(s) si nécessaire. 		

8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez les cables sur le bornier. 		Tournevis
8.1	Assurez-vous de'effectuer le raccordement vorrespondant aux sondes utilisées		
8.2		<ul style="list-style-type: none"> ○ WL(COM est Jaune ○ WL(LOW) est bleu ○ WL(HIGH) est rouge ○ WL(PROT) est vert 	NI2010
8.3		<ul style="list-style-type: none"> ○ WL(COM) est bleu ○ WL(LOW) est bleu ○ WL(HIGH) est bleu ○ WL(PROT) est bleu 	NI4010
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur dnas le bornier J20. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Au redémarrage, une lecture de niveau et réalisée automatiquement. ○ Vérifiez que la lecture est conforme au niveau réel. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure			

Section 6 MAINTENANCE DE LA VALVE DATA UNIT

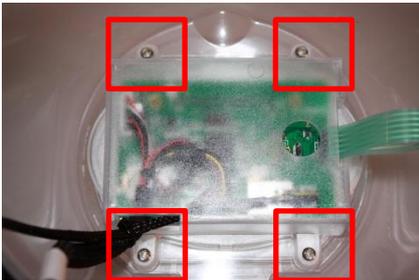
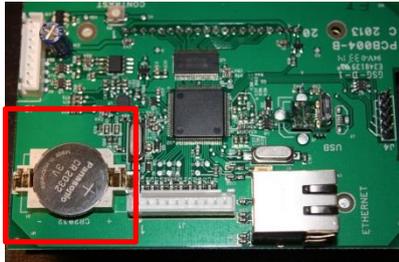
6.1 SVDU_01_FR: Vérification/Remplacement du Clavier

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer le clavier. Ce clavier est collé sur le couvercle de PoolCOP et ne peut être séparé de ce couvercle. En cas de panne, le clavier et le couvercle doivent être remplacés ensembles.		Procédure	SVDU_01_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis cruciforme - Ohmmètre - Connecteur mâle/mâle au pas de 2.54mm 		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- VDU Couvercle avec Clavier EVO		1	- CF1221-D2
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le clavier est connecté à la carte micro PCB004 par un câble plat sur le côté droit. Débranchez ce câble. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ DIAGNOSTIC 		

7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le le connecteur mâle/mâle à l'extrémité du câble plat. 		Connecteur mâle/mâle au pas de 2.54mm
8	 <ul style="list-style-type: none"> ○ En utilisant l'Ohmmètre, et sans agir sur aucune touche du clavier, vérifier qu'il n'y a aucune continuité entre chacune des 5 broches du câble. Vérifiez chaque combinaison possible. ○ Si une continuité existe, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. 		Ohm mètre
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et RIGHT. ○ Retournez le couvercle et pressez sur la touche en bas à droite. ○ Vérifiez que la continuité s'établit quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. ○ Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. 		Ohm mètre
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et LEFT. ○ Retournez le couvercle et pressez sur la touche en bas à gauche. ○ Vérifiez que la continuité s'établit quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. ○ Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. 		Ohm mètre
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et UP. ○ Retournez le couvercle et pressez sur la touche flèche vers le haut. ○ Vérifiez que la continuité s'établit quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. ○ Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT 		Ohm mètre
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et DOWN. ○ Retournez le couvercle et pressez sur la touche flèche vers le bas. ○ Vérifiez que la continuité s'établit quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. ○ Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT 		Ohm mètre
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Allez à l'étape 18 REASSEMBLAGE 		

14	REPLACEMENT		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004. ○ Ne débranchez pas les autres connecteurs. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retiez les axes de maintine du couvercle à l'aide d'un tournevis. 		Tournevis
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle et ses axes de maintien 		CF1221-D2
18	REASSEMBLAGE		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-installez la carte Micro PCB004 de telle sorte que le câble plat du clavier soit à droite. 		
20	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. ○ Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. 		Tournevis
22	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de serrer les vis.</p>		
23	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
24	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

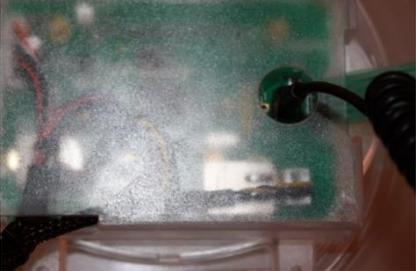
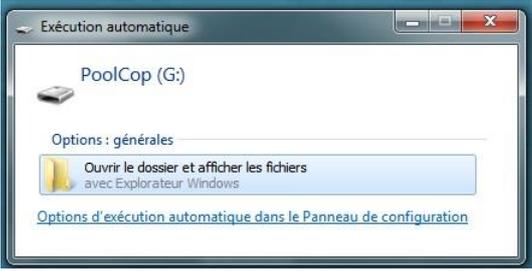
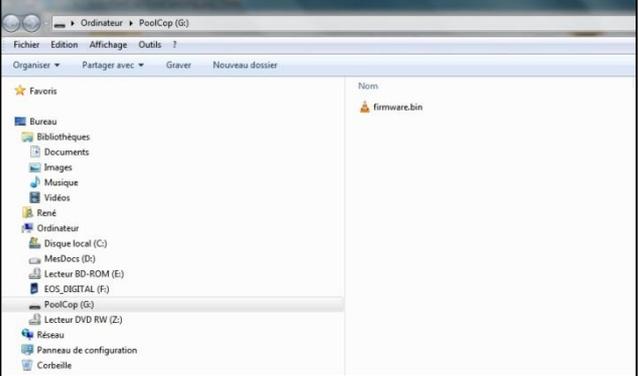
6.2 SVDU_02_FR: Vérification/Remplacement de la pile bouton 3 Volts

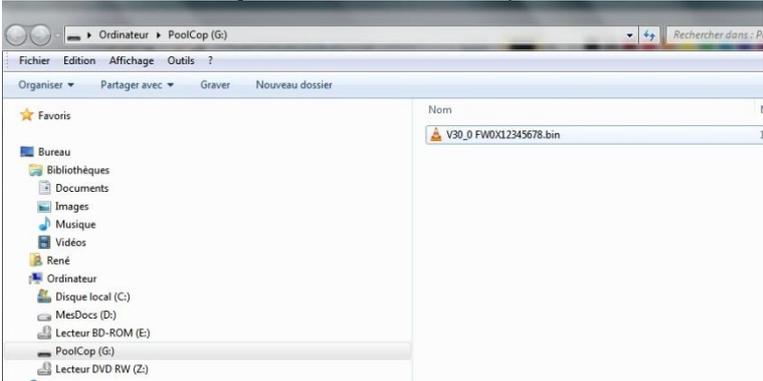
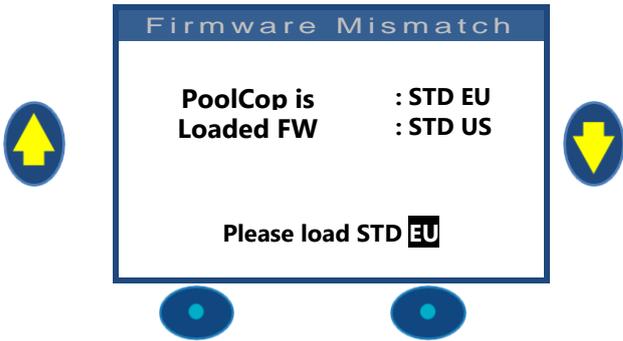
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer la pile 3V. Cette pile est utilisée pour maintenir l'heure de PoolCOP.		Procédure	SVDU_02_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Voltmètre		0:20	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Pile 3V type CR2032		1	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ La pile est située sur la carte Micro PCB004. 		

6	DIAGNOSTIC/REPLACEMENT		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la pile de son support. ○ Vérifiez la tension de la pile. ○ Si la tension est inférieure à 2.9V, la pile doit être remplacée. 		Voltmètre Pile CR2032
8	RESASSEMBLAGE		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la pile dans son support. 		
10	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous de mettre la pile en place correctement. La griffe de maintien à gauche doit passer au-dessus de la pile.</p> 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. 		Tournevis
12	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de serrer les vis.</p>		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.3 SVDU_03_FR: Remplacement du Micro-Logiciel via USB

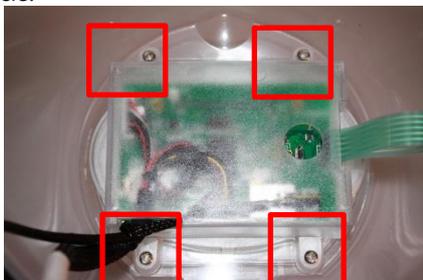
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le micro-logiciel via le port USB.		Procédure	SVDU_03_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Cable USB-MicroUSB - Ordinateur portable avec Windows7 ou ultérieure - Fichier *.bin 		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mémorisez tous les réglages de paramètres dans les différents menus. Vous aurez besoin de vérifier ces réglages à la fin de la procédure. ○ Vérifiez la fversion du micro logiciel dans MENU> CONFIGURATION>REGLAGES USINE>VERSION FW. <ul style="list-style-type: none"> ○ Notez le modèle/région : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Le MODELE est STD. ▪ La REGION est soit EU soit US, soit DA. 		
3	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous d'utiliser la bonne configuration MODELE/REGION. L'utilisation d'un micro logiciel ne respectant pas cette configuration va Bloquer le PoolCOP.</p>		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Arrêtez le PoolCOP à l'aide de l'interrupteur placé sur la face gauche de la Control Connection Unit. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips <div style="text-align: center;">  </div>		

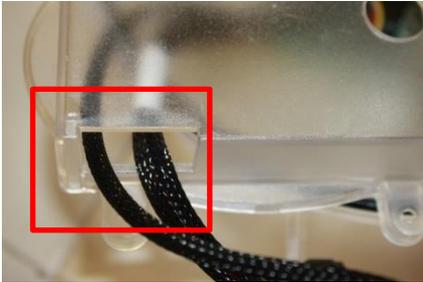
6	REPLACEMENT du MICRO-LOGICIEL		
7	<ul style="list-style-type: none"> Retirez l'obturateur donnant accès au connecteur micro USB localisé derrière l'écran à l'intérieur du couvercle. 		
			
8	<ul style="list-style-type: none"> Connectez le câble micro-USB sur la carte processeur et l'autre extrémité sur votre ordinateur. 		USB cable
			
9	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'ordinateur, un nouveau média 'PoolCOP' est reconnu: 		Ordinateur
	 <ul style="list-style-type: none"> Choisissez d'ouvrir le dossier et d'afficher les fichiers Note: le nom logique (ici G:) du média est variable suivant la configuration de l'ordinateur. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> Le média 'PoolCOP' ne contient qu'un seul fichier "firmware.bin" que vous devez supprimer: 		
			

11	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide de l'explorateur de fichiers de Windows, copiez le fichier *.bin de mise à jour sur le média 'PoolCop': 		Fichier *.bin
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Une fois la copie terminée; demandez l'éjection du média (comme vous le feriez pour une clé USB): 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le cordon USB de la carte processeur et remplacez l'obturateur. 		
14	REASSEMBLAGE		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Redémarrez le PoolCop à l'aide de l'interrupteur placé sur la face gauche de la Control Connection Unit. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la version du logiciel au démarrage, un message de bienvenue ainsi que la version du micro-logiciel doivent s'afficher. ○ Si au contraire, l'écran d'erreur suivant s'affiche, la version du micro-logiciel chargée n'est pas compatible avec le PoolCop sur lequel elle a été chargée.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez les instructions et chargez un micro logiciel compatible (ici STD EU) ○ Le PoolCop restera inactif jusqu'à ce qu'une version compatible soit chargée. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Contrôlez les paramètres de réglage. 		

Fin de la Procédure de Maintance

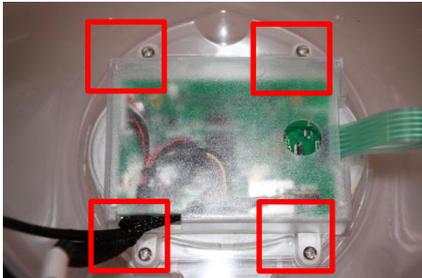
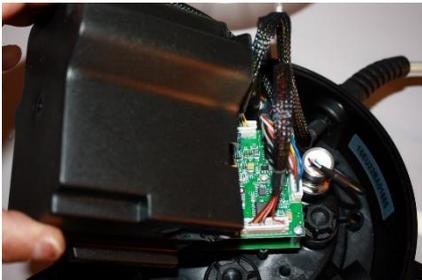
6.4 SVDU_04_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 ou de l'Écran LCD

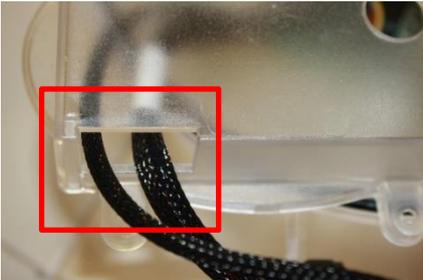
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer la carte micro ou l'écran LCD. L'écran LCD est soudé sur la carte Micro PCB004 et ne peut en être séparé.		Procédure	SVDU_04_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:20	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Carte Micro PCB004		1	- CF1220.01
Étapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<p style="text-align: center;">NOTE :</p> <p>Chaque PoolCOP est identifié sur le serveur Web avec sa propre MAC adresse ; cette adresse est spécifique à chaque carte PCB004. Afin d'éviter de perdre les données historisées en ligne, ne créez pas de nouveau PoolCOP sur le serveur! Munissez-vous de la MAC adresse fournie avec la nouvelle carte PCB004, et contactez le SAV PCFR qui effectuera la réaffectation pour vous.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Notez tous les réglages de paramètres dans les différents menus. Vous aurez besoin de ces réglages pour restaurer la configuration. ○ Note si le PoolCOP est connecté au serveur, les réglages pourront être restaurés depuis le site Web. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle. 		Tournevis
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble plat du clavier. ○ Déconnectez les 2 câbles de liaison. ○ Déconnectez le câble ethernet. ○ 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004 		

9	REASSEMBLAGE		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Installez la carte micro dans le couvercle de telle sorte que le câble plat soit sur le côté droit. 		CF1220.01
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Faites cheminer le câble ethernet à travers le couvercle de la carte PCB004.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez les 2 câbles de liaison en respectant leur brochage. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Branchez l'extrémité du câble RJ45 sur son connecteur. 		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-le en place à l'aide des 4 vis. 		Tournevis
15	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de serrer les vis.</p>		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez les réglages. ○ Ceci peut être réalisé depuis le site Web. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration du pH Suivez la Procédure de Maintenance « Calibration/Remplacement de la sonde de pH/ORP ». 	SVDU_07_FR	

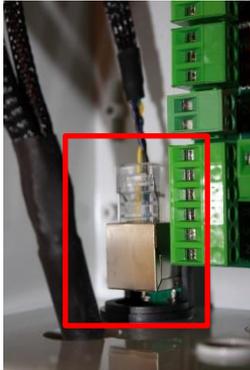
Fin de la Procédure de Maintance

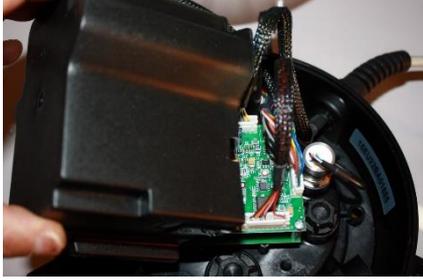
6.5 SVDU_05_FR: Remplacement du Cable de Connexion

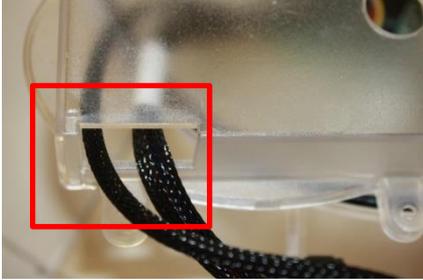
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le câble de connexion. Ce câble relie la carte micro PCB004 à la carte PCB005.		Procédure	SVDU_05_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Cable de connexion UL		1	- CF1220.23
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez les 2 connecteurs du câble de liaison. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, retirez le couvercles des cartes électroniques.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez les 2 connecteurs du câble de liaison. 		Tournevis

6	REASSEMBLAGE		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Faites cheminer le câble de connection et le câble ethernet à travers le couvercle de la carte PCB004.  <ul style="list-style-type: none"> ○ 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le/les nouveaux câbles à ses 2 extrémités (PCB005 et PCB004). ○ Assurez-vous de respecter les brochages. 		CF1220.03
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis 		Tournevis
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. 		Tournevis
11	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de serrer les vis.</p>		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.6 SVDU_06_FR: Remplacement du Cable VDU Data Link

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le Data Link Cable. Ce câble relie la CCU à la VDU.		Procédure	SVDU_06_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Cable VDU Datalink UL		1	- CF1210.29
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble VDU Datalink de la carte Alimentation PCB103. ○ Extrayez le câble de la CCU en dévissant le presse étoupe. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble ethernet du passe-paroi. 		

6	<ul style="list-style-type: none">○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips.  A photograph of the PoolCop device with its lid open. Two red arrows point to the clips on the sides of the lid that need to be unlocked to open it.		
7	<ul style="list-style-type: none">○ A l'aide du tournevis, retirez le couvercles des cartes électroniques.  A close-up photograph showing a screwdriver being used to pry open a black plastic cover from a green printed circuit board (PCB).		Tournevis
8	<ul style="list-style-type: none">○ Déconnectez le Cable VDU datalink de la carte supérieure.  A photograph of a green PCB with various components. Two red boxes highlight the datalink cable connectors on the board.		
9	<ul style="list-style-type: none">○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  A photograph of a micro card with a clear plastic cover. Four red boxes highlight the screws that hold the cover in place. <ul style="list-style-type: none">○ Débranchez les 2 connecteurs du câble de connexion.		Tournevis
10	Débranchez l'extrémité du câble RJ45 sur son connecteur.  A close-up photograph of an RJ45 network cable connector plugged into a port on a green PCB. A red box highlights the connection point.		

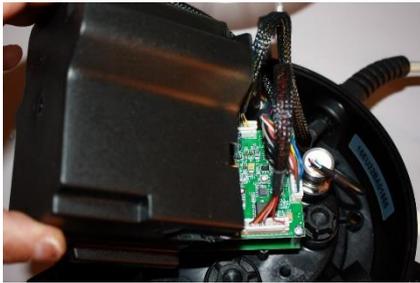
11	REASSEMBLAGE		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le nouveau Data Link Cable dans la la Valve Data Unit et serrez le presse-étoupe. 		CF1210.29
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le Data Link Cable sur la carte supérieure. ○ Assurez-vous de respecter le brochage. 		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis 		Tournevis
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Faites cheminer le câble ethernet à travers le couvercle de la carte PCB004. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le cable ethernet. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. 		Tournevis
18	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de serrer les vis.</p>		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
20	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le nouveau cable dans la la Control Connection Unit en utilisant son presse-étoupe. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le Cable VDU Data Link sur la carte PCB103 		
22	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le RJ45 sur son passe-paroi. 		
23	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.7 SVDU_07_FR: Calibration/Nettoyage/Remplacement de la Sonde pH/ORP

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
<p>Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour calibrer la sonde de pH/ORP en utilisant une solution étalon, la nettoyer ou la remplacer.</p> <p>Note : Sur site, il est possible de faire une calibration « en ligne » en utilisant le pH mesuré de l'eau de la piscine comme référence sans avoir besoin d'extraire la sonde de son port-sonde.</p> <p>Remarque : les sondes de mesure sont sensibles aux courants de fuite. Assurez-vous toujours que l'eau de la piscine est correctement reliée à une terre de bonne qualité (<20 Ohms). La partie sensible de la sonde RedOx se contamine en présence de métaux dans l'eau. Effectuez toujours un traitement à base de séquestrants métaux avant la mise en place de la sonde.</p>		Procédure	SVDU_07_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Solution tampon pH7.0 - Solution tampon pH4.0 - Solution tampon ORP 470mV - Outils de nettoyage - Coton-tige 		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Sonde pH ou pH/ORP Pt		1	SO4902
ou			-ou
- Sonde pH ou pH/ORP Au		1	SO4903
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement de la piscine ou du bac tampon quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. o Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. o Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
			

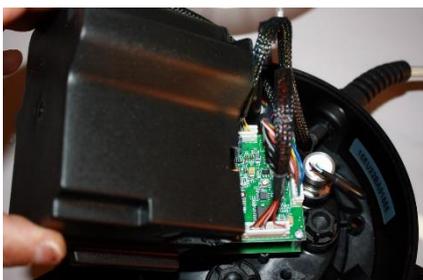
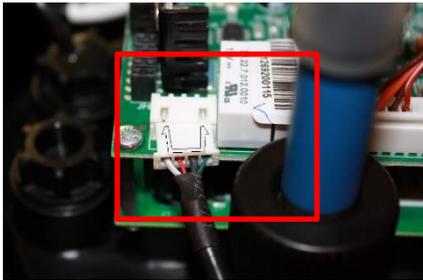
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez l'écrou de maintien de la sonde pH et sortez-la de son porte-sonde. 		
6	<p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Procédez progressivement en vérifiant continuellement l'absence de projection d'eau. En cas de projection, reserrer la sonde immédiatement et vérifiez l'étape 3.</p>		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Pour remplacer la sonde, allez à l'étape 24 REMPLACEMENT. 		
8	CALIBRATION pH		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si la sonde est neuve, rincez-la dans l'eau laire pendant 5 minutes. ○ Plongez la sonde dans la solution tampon pH7 et remuez durant quelques secondes. 		Solution tampon pH7
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>CALIBRATION_pH, demandez la calibration de la sonde à pH7. ○ Après la calibration, PoolCop lance automatiquement une lecture. ○ Si le pH est instable ou la calibration impossible, procédez au remplacement de la sonde tel que décrit en étape 24 REMPLACEMENT. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la sonde de la solution tampon pH7. ○ Rincez-la à l'eau claire. ○ Plongez la sonde dans la solution tampon pH4 et remuez durant quelques secondes. 		Solution tampon pH4
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est stable et en dessous de pH4.5, allez à l'étape 35 REASSEMBLAGE, sinon procédez au nettoyage de la sonde comme décrit à l'étape 13 NETTOYAGE de la cellule pH. 		

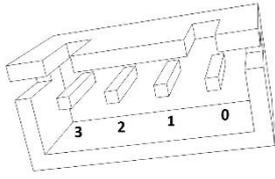
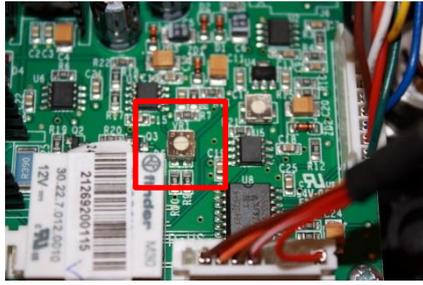
13	NETTOYAGE de la cellule pH		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le pH est instable ou la mesure peu réactive, la cellule peut éventuellement être partiellement colmatée. ○ Utilisez l'outil spécial pour nettoyer la cellule.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Appliquez délicatement l'outil sur la cellule en verre et effectuez quelques rotations en maintenant l'outil entre le pouce et l'index. ○ Recommencez la procédure de calibration à partir de l'étape 8. Si le nettoyage n'apporte pas d'amélioration, procédez au remplacement de la sonde comme décrit à l'étape 24 REMPLACEMENT. 		Outil de nettoyage
15	ATTENTION Assurez-vous de ne pas endommager la tige métallique (sonde pH/ORP) durant l'opération.		
16	VERIFICATION SONDE ORP		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Plongez la sonde dans la solution tampon ORP 470mV et remuez durant quelques secondes. 		Solution tampon ORP 470mV
18	ATTENTION Assurez-vous que l'énergie est bien coupée sur la pompe et qu'elle ne peut pas démarrer.		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur la VDU, lorsque l'écran principal est affiché, appuyez simultanément sur les flèches HAUT et BAS pour entrer dans le mode de maintenance. ○ Appuyer sur la flèche HAUT jusqu'à affichage de de la mesure ORP. 		
20	<ul style="list-style-type: none"> ○ Attendez que la mesure se stabilise, cela peut prendre jusqu'à 15 minutes. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si la lecture est correcte, allez à l'étape 35 REASSEMBLAGE. ○ Si aucun nettoyage n'a encore été fait, allez à l'étape 22 NETTOYAGE de la partie sensible ORP. ○ Autrement, procédez au remplacement de la la sonde comme décrit à l'étape 24 REMPLACEMENT. 		

22	NETTOYAGE de la partie sensible ORP								
23	<ul style="list-style-type: none"> La partie sensible de la sonde ORP (cercle rouge ci-dessous) est susceptible d'être contaminée par les métaux présents dans l'eau. Dans un tel cas, la sonde ORP ne réagit plus. Après avoir effectué un traitement de type « séquestrant métaux » sur l'eau du bassin, il peut être utile de décontaminer la sonde ORP si elle ne réagit toujours pas quelques jours après le traitement.  <ul style="list-style-type: none"> A l'aide d'un coton-tige imprégné d'un produit de nettoyage ménager légèrement abrasif (style CIF) frotter délicatement la tige métallique afin de la débarrasser des oxydes métalliques. Frottez du mieux possible toutes les faces. Rincez ensuite abondamment la sonde à l'eau claire. Répétez l'étape 16 VERIFICATION SONDE ORP. 		Conton-tige Produit de nettoyage						
24	REPLACEMENT								
25	<ul style="list-style-type: none"> Arrêtez la CCU en utilisant le bouton de stand by. 								
26	<ul style="list-style-type: none"> Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis. 		Tournevis						
27	<ul style="list-style-type: none"> Déconnectez la sonde la carte Connection SE Data 								
28	<ul style="list-style-type: none"> Connectez la nouvelle sonde. Assurez-vous de respecter le brochage. Note: il y a 6 références pour la sonde : <table border="1" data-bbox="189 1832 837 1935"> <tr> <td>Type de mesure</td> <td>4 fils</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour injection de chlore liquide</td> <td>SO4902</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour électrolyseurs</td> <td>SO4903</td> </tr> </table>	Type de mesure	4 fils	pH et ORP pour injection de chlore liquide	SO4902	pH et ORP pour électrolyseurs	SO4903		SO4902, SO4903
Type de mesure	4 fils								
pH et ORP pour injection de chlore liquide	SO4902								
pH et ORP pour électrolyseurs	SO4903								

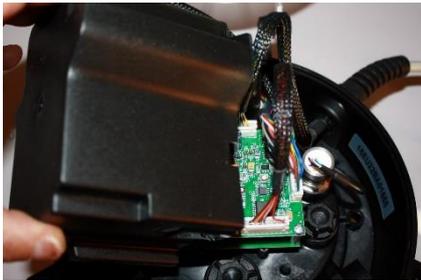
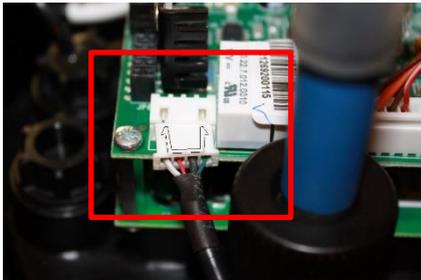
29	<ul style="list-style-type: none"> ○ La sonde est livrée avec son système de maintien. Vérifiez que l'assemblage est bien réalisé dans l'ordre suivant : <ul style="list-style-type: none"> ○ L'écrou de maintien en premier lieu ○ Ensuite, la rondelle anti-glissement doit se situer à environ 9-9.5cm du sommet de la sonde. ○ Puis la rondelle de compression ○ Et enfin le joint torique.. 		
30	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le capuchon de transport. 		
31	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la sonde dans le porte-sonde et maintenez-la en place en serrant l'écrou. Assurez-vous de serrer suffisamment pour éviter tout risque de fuite. 		
32	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Ne serrez pas trop car la sonde est un élément fragile. Assurez-vous que le serrage est suffisant pour éviter tout risque de fuite.</p>		
33	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez ON la CCU à l'aide du switch de standby. 		
34	<ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration comme décrit à l'étape 8 CALIBRATION. 		
35	REASSEMBLAGE		
36	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la sonde dans le porte-sonde et maintenez-la en place en serrant l'écrou. Assurez-vous de serrer suffisamment pour éviter tout risque de fuite. 		
37	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Ne serrez pas trop car la sonde est un élément fragile. Assurez-vous que le serrage est suffisant pour éviter tout risque de fuite.</p>		
38	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis. 		Tournevis
39	<ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'énergie sur la pompe et les voies auxiliaires. ○ Quittez le mode de maintenance en appuyant simultanément sur les flèches HAUT et BAS. ○ Démarrez la pompe (MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE). ○ Lorsque la pompe est amorcée, vérifiez l'absence de fuite autour de la sonde. ○ Laissez tourner la filtration pendant quelques minutes. 		
40	<ul style="list-style-type: none"> ○ Arrêtez la pompe. ○ Dans MENU>MAINTENANCE, demandez la lecture du pH. ○ Vérifiez que le pH est stable et représentatif du pH de l'eau. ○ Si ce n'est pas le cas, reprenez les procédures de diagnostic « le mesure de pH est incohérente » et « la mesure de pH est bloquée » 		TWT_01_FR TWT_02_FR
41	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
42	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

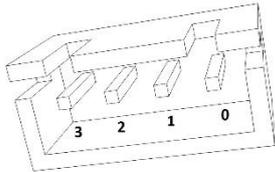
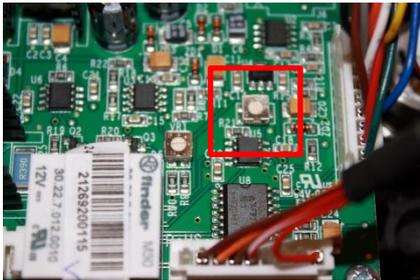
6.8 SVDU_08_FR: Vérification du Circuit de Lecture du pH

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L4	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le circuit électronique de lecture du pH		Procédure	SVDU_08_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Voltmètre - Générateur de tension - Connecteur JST HX3 		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips <div style="text-align: center;">  </div>		
4	<ul style="list-style-type: none"> o Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis. <div style="text-align: center;">  </div>		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la sonde la carte PCB005 <div style="text-align: center;">  </div>		

6	VERIFICATION		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Court-circuitez les bornes 1 et 3 du connecteur. 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 ». ○ Si le pH n'est pas 7.0, utilisez le mini potentiomètre VR1 pour ajuster à 0. 	SVDU_10_EN	
9	<p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p style="text-align: center;">Ne dépassez pas +/-500mV lors de la génération du signal sur l'entrée pH. La carte électronique pourrait être endommagée.</p>		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Raccordez le générateur de tension entre les bornes 1 et 3 du connecteur. ○ La borne 1 est l'entrée négative (référence) ○ La borne 3 est l'entrée positive. ○ Pour faciliter le test, vous pouvez utiliser un connecteur JST HX3 pour raccorder le générateur de tension. 		Générateur de tension
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Générez -177mV (valeur négative) sur l'entrée. ○ Dans MENU>MAINTENANCE,, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable ou en dessus de pH4.5, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 ». 	SVDU_10_EN	Générateur de tension
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Générez +177mV (valeur positive) sur l'entrée. ○ Dans MENU>MAINTENANCE, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable ou en dessous de pH9.0, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 ». 	SVDU_10_FR	
13	REASSEMBLAGE		
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le circuit de pH est correct et calibré. ○ Reconnectez la sonde. ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis. 		Tournevis
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.9 SVDU_09_FR: Vérification du Circuit de Lecture d'ORP

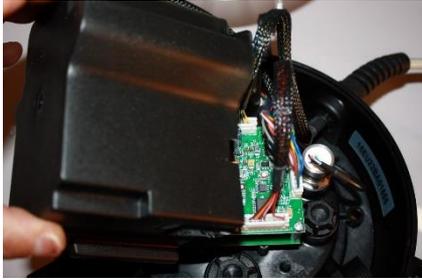
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L4	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le circuit électronique de lecture de l'ORP.		Procédure	SVDU_09_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Voltmètre - Générateur de tension - Connecteur JST HX3 		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
4	<ul style="list-style-type: none"> o Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la sonde la carte PCB005 		

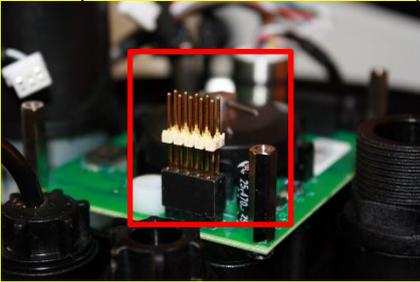
6	VERIFICATION		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Court-circuitez les bornes 1 et 2 du connecteur. 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur la VDU, Lorsque l'écran principal est affiché, appuyez simultanément sur les flèches HAUT et BAS pour entrer dans le mode de maintenance. ○ Appuyer sur la flèche HAUT jusqu'à affichage de de la mesure ORP. ○ Si l'ORP est instable ou loin de 0mV, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 » et arrêtez cette procédure. 	SVDU_10_FR	
9	<p style="text-align: center;">ATTENTION: Ne dépassez pas +/-1500mV lors de la génération du signal sur l'entrée ORP. La carte électronique pourrait être endommagée.</p>		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Raccordez le générateur de tension entre les bornes 1 et 2 du connecteur. ○ La borne 1 est l'entrée négative (référence) ○ La borne 2 est l'entrée positive. ○ Pour faciliter le test, vous pouvez utiliser un connecteur JST HX3 pour raccorder le générateur de tension. 		Générateur de tension
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Generez 800mV (valeur positive) sur l'entrée. ○ ORP devrait croitre progressivement vers 800mV ○ Si l'ORP est instable, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB005 ». ○ Si l'ORP est inférieur à 790mV ou supérieur à 810mV, utilisez le potentiomètre VR2 pour réajuster la valeur à 800mV +/-5mV. 	SVDU_10_FR	Générateur de tension

12	REASSEMBLAGE		
13	<ul style="list-style-type: none">○ Le circuit d'ORP est correct et calibré.○ Reconnectez la sonde.○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis		Tournevis
14	<ul style="list-style-type: none">○ Refermez le couvercle à l'aide des clips.		
15	<ul style="list-style-type: none">○ Appuyez simultanément sur les flèches HAUT et BAS pour quitter le mode service.		
16	<ul style="list-style-type: none">○ Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION.○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal.		

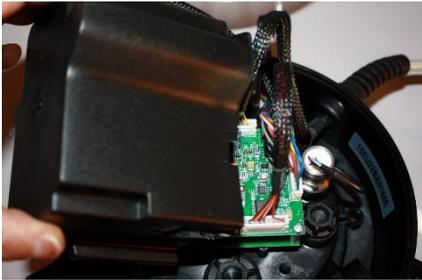
Fin de la Procédure de Maintenance

6.10 SVDU_10_FR: Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB005. Cette carte est la carte la plus haute de la mezzanine sous le couvercle de cartes électroniques.		Procédure	SVDU_10_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Clé palte de 5mm		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit Carte connection SE Data		1	CF1218
Étapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble VDU Datalink. ○ Déconnectez le câble de connexion. ○ Déconnecter le câble du moteur. ○ Déconnectez la sonde pH/ORP. ○ Déconnectez la sonde de température. ○ Déconnectez la sonde de pression. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, dévisser les 4 vis aux 4 angles de la carte électronique. 		Tournevis

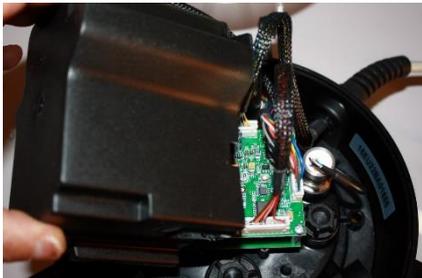
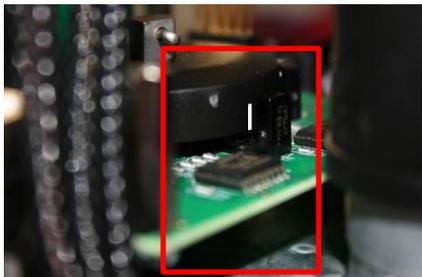
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Tirez délicatement sur la carte jusqu'à son déblocage de la carte de niveau inférieur. 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ REASSEMBLAGE 		
9	<p style="text-align: center;">ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation de la carte. Assurez-vous que le connecteur de liaison est présent.</p> 		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte Connection SE Data PCB005 en place. 		CF1218
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, revisser modérément les 4 vis de maintien. 		Tournevis
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les câbles et sondes. ○ Chaque connecteur est différent, il n'y a pas de risque de confusion. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis 		Tournevis
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

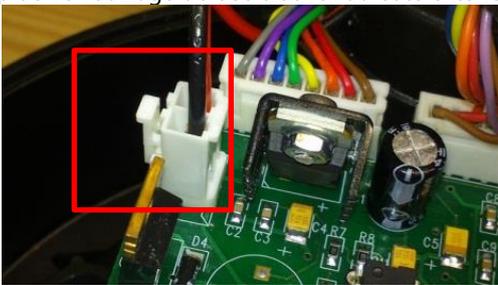
6.11 SVDU_11_FR: Vérification/Remplacement du Capteur de Pression

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer le capteur de pression.		Procédure	SVDU_11_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Clé plate 20mm		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit Capteur de pression Cable 0.2m		- 1	- CF1224
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Dans MENU> CONTROLE MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires en fonctionnement. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires et assurez-vous qu'aucune source extérieure ne pourra les redémarrer. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. ○ Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » ○ 	SCCU_01_FR	
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis. 		Tournevis

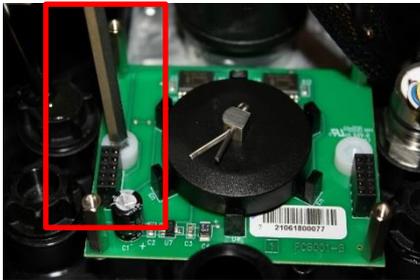
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde de pression. 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Desserez la sonde. 		Clé plate de 20mm
10	REASSEMBLAGE		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la présence du joint torique. ○ Placez la nouvelle sonde dans son puits. ○ Serrez modérément avec la clé de 20mm. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez la sonde sur la carte électronique. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis 		Tournevis
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la lecture de la pression. ○ Ajustez les réglages de la pression dans les paramètres de la pompe et du filtre au besoin. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.12 SVDU_15_FR: Vérification de la Vanne et du Disque de Positionnement

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L4	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour la vanne et le disque de positionnement. La position de la vanne est assurée par un disque de positionnement et des fourches optiques. Lors de sa rotation, le disque de positionnement ouvre le passage du signal optique grâce à 2 fentes. Le positionnement de la vanne se fait sur la deuxième fente.		Procédure	SVDU_15_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis -		0:40	
Pièces requises :		Qté	Codes
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Vérifiez la position de la vanne sur l'écran principal. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  <ul style="list-style-type: none"> Le disque de positionnement est situé au dessus de la caret électronique basse. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> Si la vanne est en position FILTRE, en regardant le disque depuis l'arrière, une fente devrait être visible après la fourche optique et la deuxième fente devrait se trouver dans la fourche (sens horaire). 		

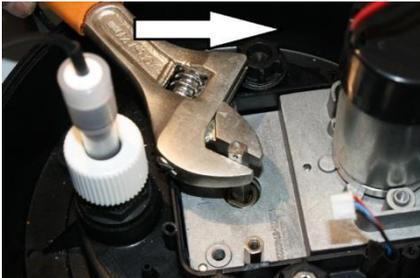
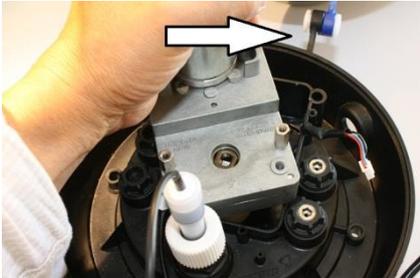
6	<ul style="list-style-type: none"> Si la vanne fuit car elle n'est pas PHYSIQUEMENT dans la bonne position mais que les fentes sont bien positionnées, alors la Valve Data Unit n'est pas correctement orientée sur le corps de vanne. Vérifier l'orientation de la vanne à l'aide du MANUEL d'INSTALLATION. 	Manuel installateur et Utilisateur, section « guide d'installation »	
7	VERIFICATION		
8	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, demandez une position différente de la position actuelle. Le moteur doit fonctionner. Si le moteur ne fonctionne pas, vérifiez l'absence d'alerte sur l'écran principal ; la rotation de la vanne peut être bloquée par une pression ou une température trop élevée. 		
9	<ul style="list-style-type: none"> Si le moteur ne fonctionne pas, procédez d'abord au remplacement de la carte de contrôle en suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte Connection Data DE PCB005 ». Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. 	SVDU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> Si le remplacement de la carte ne résouds pas le problème, procédez alors au remplacement du moteur en suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. 	SVDU_17_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> Le moteur fonctionne mais le disque de positionnement ne bouge pas. Le motoréducteur est endommagé. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. 	SVDU_17_FR	
12	<ul style="list-style-type: none"> Le moteur fonctionne mais le disque de rotation tourne dans le sens anti-horaire, donc dans le mauvais sens. Vérifiez le connection du moteur sur la carte PCB005. Le clip de verrouillage doit se trouver du coté extérieur de la carte.  <ul style="list-style-type: none"> Rebranchez le moteur en respectant l'orientation. Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION 		
13	<ul style="list-style-type: none"> Quand le disque tourne, vérifiez l'absence de dommage ou d'obstruction des fentes. Si le disque est endommagé ou sale, suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB001 ou du disque de positionnement ». 	SVDU_16_FR	
14	REASSEMBLAGE		
15	<ul style="list-style-type: none"> Remettez le capot de cartes électroniques et maintenez-le en place à l'aide des 2 vis. 		Tournevis
16	<ul style="list-style-type: none"> Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. La vanne va se positionner sur Filtre. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.13 SVDU_16_FR: Remplacement de la Carte PCB001 ou du Disque de Positionnement

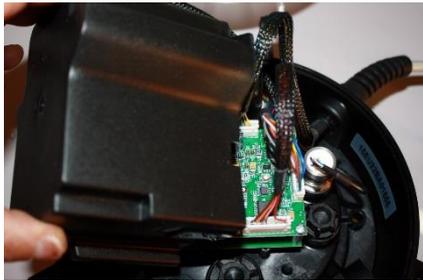
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB001. Cette carte est la carte la plus basse de l'arrangement mezzanine sous le couvercle de cartes électroniques.		Procédure	SVDU_16_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Clé plate 5mm - Clé mâle 5mm - Pince 		0:20	
Pièces requises :		Qté	Codes
<ul style="list-style-type: none"> - Kit CI Pickup PCB001 - Disque de positionnement 		<ul style="list-style-type: none"> - 1 - 1 	<ul style="list-style-type: none"> - CF1215 - CF1210.16
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte Connection SE Data PCB005 ». 	SVDU_10_FR	
3	<p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p style="text-align: center;">Si la Valve Data Unit n'est pas assemblée sur une vanne multivoies (atelier) vous aurez besoin d'assistance pour libérer la goupille. A ce moment, le ressort pourrait se détendre violemment.</p>		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la goupille qui retient le disque de positionnement. ○ Déposez le disque de positionnement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la carte ne doit pas être remplacée, allez à l'étape 8 (phase REASSEMBLAGE). 		pince
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Desserrez les 2 vis qui maintiennent la carte en place. ○ Assurez-vous de ne pas perdre les entretoises en plastique. 		Clé mâle 5mm

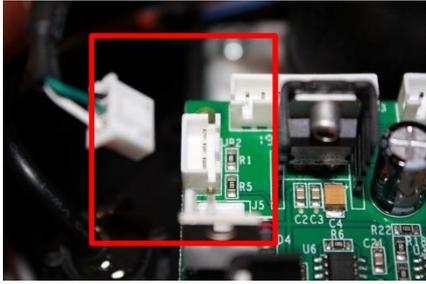
6	REASSEMBLAGE		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ La carte Pickup est fournie avec 2 types d'entretoises. ○ Si les entretoises sont mâles, remplacez-les par des femelles. ○ Assurez-vous que le côté femelle est en haut. 		Tournevis Clé plate de 5mm
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez la nouvelle carte Pickup PCB001. ○ 		CF1215
9	<p style="text-align: center;">ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation de la carte comme le montre la photo.</p> 		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 2 vis de maintien de la carte. ○ Assurez-vous de ne pas oublier les entretoises en plastique. 		Clé mâle de 5mm
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le disque de positionnement sur l'axe. ○ Engagez la goupille sur l'axe. ○ Demandez de l'aide pour compresser le ressort si la Valve Data Unit n'est pas sur une vanne multivoie (Atelier). ○ Pliez les 2 côtés de la goupille. 		Pince
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la la partie REASSEMBLE de la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte Connection SE Data PCB005 ». ○ 	SVDU_10_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

6.14 SVDU_17_FR: Remplacement de l'Unité Moteur

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le motoréducteur. Le motoréducteur est situé dans la Valve Data Unit et est aussi utilisé pour maintenir la mezzanine de cartes.		Procédure	SVDU_17_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Clé mâle de 5mm - Clé à molette 		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Unité moteur		- 1	- CF1210.03
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB Pickup PCB001 ». 	SVDU_16_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le moteur pourrait être en contrainte contre l'axe de vanne et ainsi être bloqué dans son logement. Utilisez une clé à molette pour le faire tourner légèrement dans le sens horaire. Ceci devrait libérer la contrainte. 		Clé à molette
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez le moteur et boîtier d'engranages. Il s'agit d'une seule et même pièce, vous pouvez utiliser le corps du moteur comme moyen de préhension. 		
5	REASSEMBLAGE		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez le nouveau motoréducteur. ○ Si la vanne et l'axe du moteur ne sont pas alignés, introduisez l'axe dans le moteur et utilisez le boîtier du motoréducteur comme bras de levier pour faire tourner la vanne. 		CF1210.03
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la partie REASSEMBLE de la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB Pickup PCB001 ». 	SVDU_16_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

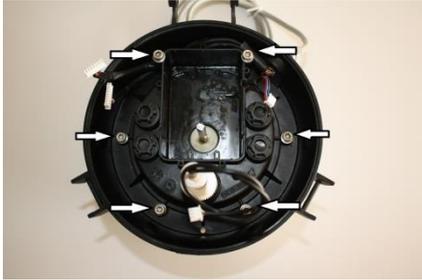
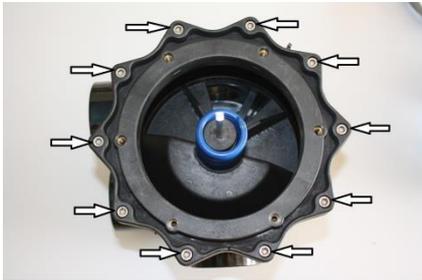
6.15 SVDU_18_FR: Remplacement du Capteur de Température d'Eau

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le capteur de température d'eau.		Procédure	SVDU_18_FR
		Révision	02
Outils & consommables requis :		Durée:	
- tournevis cruciforme		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Capteur de température d'eau		- 1	- CF1210.19
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Dans MENU> CONTROLE MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires en fonctionnement. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires et assurez-vous qu'aucune source extérieure ne pourra les redémarrer. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. ○ Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » ○ 	SCCU_01_F R	
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips 		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis. 		Tournevis

8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le capteur est connecté à l'arrière gauche de la carte électronique. ○ Déconnectez le câble. 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez et retirez la sonde de température. 		Pince multiprise
10	<p>ATTENTION</p> <p>Procédez progressivement en vérifiant continuellement l'absence de projection d'eau. En cas de projection, reserrer la sonde immédiatement et vérifiez l'étape 3.</p>		
11	REASSEMBLAGE		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la présence du joint torique sur le capteur de température. ○ Vissez et serrez la sonde dans son piquage. 		CF1210.19
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le connecteur à l'arrière de la carte électronique. 		
14	Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis		Tournevis
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE, démarrez la pompe. ○ Vérifiez l'indication de la température d'eau. ○ Vérifiez l'étanchéité autour du capteur. Serrez le bouchon si nécessaire. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		

Fin de la Procédure de Maintenance

6.16 SVDU_20_FR: Vérification/Remplacement du boisseau

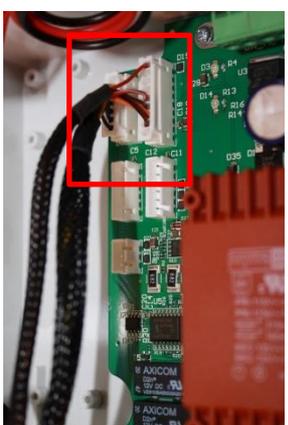
Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le joint étoile. Sur les vannes "SG", le joint étoile est collé et est solidaire du boisseau. Il n'est pas possible de remplacer le joint seul. Ce joint nécessite une vérification annuelle et un remplacement régulier.		Procédure	SVDU_20_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Clé palte 10mm - Clé mâle 5mm - graisse silicone		0:40	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit Boisseau 1.5"		- 1	- PC1207
Ou			Ou
- Kit Boisseau 2.0"		-1	- PC1208
- Joint torique base VDU		-1	- JT001
- Joint torique adaptateur 2.0"		-1	-JT003
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	Suivez la partie DESASSEMBLAGE de la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ».	SVDU_17_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 6 vis à tête CHC de la base de la Valve Data Unit et déposez la base. ○ Prenez garde car le ressort principal va se détendre. 		Clé mâle 5mm Clé plate 10 mm
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Pour les vannes 2.0", dévissez les 10 boulons de maintien de l'adaptateur et déposez l'adaptateur. 		Clé mâle 5mm Clé plate 10 mm

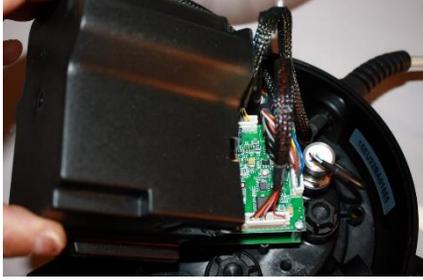
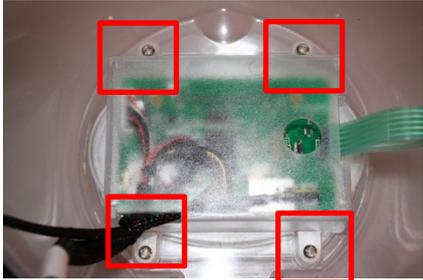
5	REPLACEMENT		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Inspectez/remplacez les 2 joints toriques sur l'axe du boisseau.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Avant remontage, graissez les 2 joints avec la graisse silicone fournie, ce qui facilitera la mise en place. 		PC1207 ou PC1208 Graisse silicone
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Inspectez soigneusement le joint étoile. Ce joint peut être usé, vrillé ou arraché.  <ul style="list-style-type: none"> ○ En cas de doute, procédez au remplacement en changeant le boisseau. A ce stade, il n'y a aucun besoin de respecter une quelconque orientation mais cela rendra les choses plus faciles si le boisseau est proche de la position « filtre ». ○ Nettoyez et graissez la portée du joint dans le corps de vanne (utilisez la graisse silicone fournie) ○ Graissez le joint étoile avec la graisse silicone fournie (la graisse est représentée en bleu sur l'image ci-dessous).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Rajoutez un bourellet de graisse sur la partie périphérique du boisseau (trait pointillé) de manière à créer une réserve de graisse. ○ Placez le boisseau dans le corps de vanne. ○ Remettez le ressort sur l'axe. 		PC1207 ou PC1208

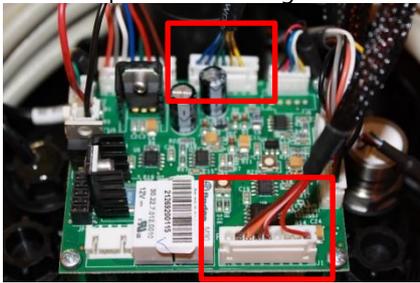
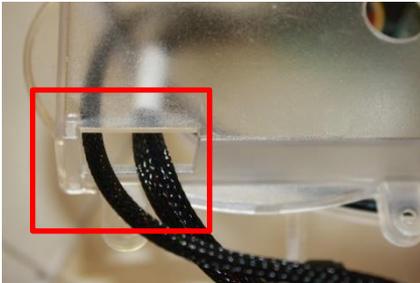
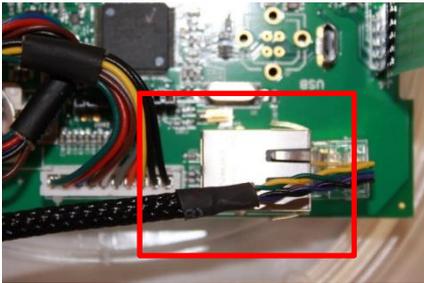
8	REASSEMBLAGE 2.0"		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur les vannes 2.0", replacez d'abord l'adaptateur 2.0" sur le corps de vanne. ○ L'utilisation de graisse silicone dans la gorge permettra de maintenir le joint en place avant le vissage. ○ Placez l'adaptateur sur le corps de vanne 		JT0003
10	<p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p>Assurez-vous de respecter l'orientation de l'adaptateur sur le corps de vanne. Le repère de l'adaptateur doit être aligné avec le voyant de turbidité.</p> 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que l'écrou captif proche de l'entrée pompe est en place.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 10 écrous. 		Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm

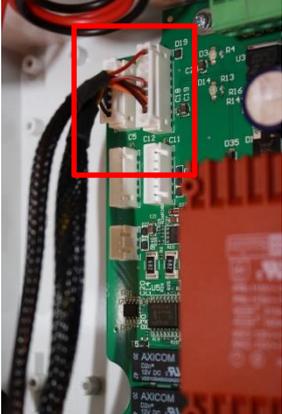
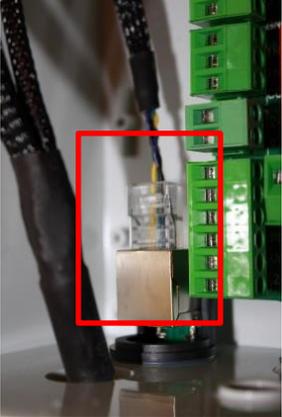
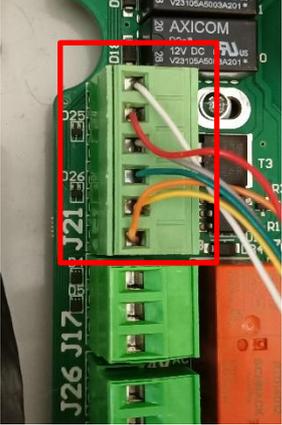
12	REASSEMBLAGE 1.5" et 2.0"		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'état du joint de la base. En cas de doute procédez à son remplacement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez que les 2 rondelles sont présentes et remplacez la base. 		JT001
14	<p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p>Assurez-vous de respecter l'orientation de la base sur le corps de vanne. L'entrée du câble doit être alignée avec le voyant de turbidité.</p> 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 6 vis CHC. ○ Vous devrez compresser partiellement le ressort en comprimant la base d'un coup sec, de façon à ce que les 2 joints toriques d'axe du boisseau s'engagent convenablement dans la base. 		Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la partie REASSEMBLAGE de la Procédure de Maintenance « Remplacement dde l'Unité Moteur». 	SVDU_17_FR	
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'absence de fuite à l'intérieur du PoolCOP et vers l'égout. ○ En cas de fuite, répétez cette procédure et prêtez attention à : <ul style="list-style-type: none"> ○ L'absence ou l'excès de graisse silicone. ○ Une détérioration du corps de vanne. 		
Fin de la Procédure de Maintenance.			

6.17 SVDU_21_FR: Migration Firmware non-UF vers UF

Maintenance de la Valve Data Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour migrer le Firmware d'une version non UF vers une version UF. Cette opération nécessite de : <ul style="list-style-type: none"> • Remplacer la carte Micro PCB004 • Remplacer le câble de liaison par le DataLink • Déposer le module Web. 		Procédure	SVDU_21_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Cable VDU Datalink UL		1	- CF1210.29
- Carte Micro PCB004 (version UF)		1	- CF1220.01
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Notez tous les réglages de paramètres dans les différents menus. Vous aurez besoin de ces réglages pour restaurer la configuration. ○ Note : si le PoolCOP est connecté au serveur, les réglages pourront être restaurés depuis le site Web. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SCCU_01_FR	
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble de liaison de la carte Alimentation PCB103. ○ Extrayez le câble de la CCU en dévissant le presse-étoupe. 		

6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips. 		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, retirez le couvercles des cartes électroniques. 		Tournevis
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le Cable de liaison de la carte supérieure. 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez le cable de liaison entre VDU et CCU. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez les 2 connecteurs du câble de connexion. ○ Débranchez la nappe du clavier. 		Tournevis
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004 		

12	REASSEMBLAGE		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le nouveau Data Link Cable dans la la Valve Data Unit et serrez le presse-étoupe. 		CF1210.29
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le Data Link Cable sur la carte supérieure. ○ Assurez-vous de respecter le brochage. 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 2 vis 		Tournevis
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Faites cheminer le câble ethernet à travers le couvercle de la carte PCB004. 		
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Installez la carte micro UF dans le couvercle de telle sorte que la connexion de la nappe plat soit sur le côté droit. ○ Connectez la nappe du clavier. ○ Reconnectez les 2 extrémités du câble de liaison 		CF1220.01
18	<p>Connectez l'extrémité du câble RJ45 sur son connecteur.</p> 		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. 		Tournevis
20	<p>ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de serrer les vis.</p>		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le nouveau câble Data Link dans la la Control Connection Unit en utilisant son presse-étoupe. 		

23	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le Cable VDU Data Link sur la carte PCB103 en J4 et J5. 		
24	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si présent, déconnectez le RJ45 en provenance du Web Module du passe paroi. 		
25	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez l'extrémité RJ45 du câble VDU Data Link dans le passe-paroi de la CCU. 		
26	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez et déposez le câble de liaison entre le bornier J21 et le Web Module. 		
27	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez le Web Module (si présent dans la CCU). 		
28	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SCCU_02_FR	
29	<ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez les réglages. ○ Ceci peut être réalisé depuis le site Web. 		
30	<ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration du pH Suivez la Procédure de Maintenance « Calibration/Remplacement de la sonde de pH/ORP ». 	SVDU_07_FR	

31	<p style="text-align: center;">NOTE :</p> <p style="text-align: center;">La Mac Address du PoolCOP est changée !!!</p> <p>Chaque PoolCOP est identifié sur le serveur Web avec sa propre MAC adresse ; cette adresse est spécifique à chaque carte PCB004.</p> <p>Afin d'éviter de perdre les données historisées en ligne, ne créez pas de nouveau PoolCOP sur le serveur!</p> <p>Munissez-vous de la MAC adresse fournie avec la nouvelle carte PCB004, et contactez le SAV PCFR qui effectuera la réaffectation pour vous.</p>		
Fin de la Procédure de Maintenance			